

Rozwiązania do belowania i niszczenia od jednego dostawcy

Kanałowa prasa belująca, niszczarka dokumentów i niszczarka do dysków twardej: Schmitt Recycling z Fuldy stawia całkowicie na HSM. Właściciel Wolfgang Schmitt ceni wysoką wydajność i bezawaryjność maszyn HSM. Nowoczesny park maszynowy pomaga mu współzawodniczyć z dużymi konkurentami.



SCHMITT
Recycling und Entsorgung
GmbH & Co. KG

To trochę tak, jak z Asteriksem: Schmitt Recycling w Fuldzie to niewielki zakład utylizacyjny, należący do grupy średnich przedsiębiorstw zatrudniający około 35 pracowników. Otacza go dwóch dużych konkurentów o międzynarodowym zasięgu. Tak więc rodzinne przedsiębiorstwo z branży surowców wtórnych musi zmagać się z silną konkurencją. Robi to po pierwsze poprzez jednoznaczną reprezentację w kontaktach z klientami, po drugie zaś poprzez infrastrukturę, która z punktu widzenia wydajności i ekonomiczności gra o rynkowe pierwszeństwo. W strategii tej właściciel, Wolfgang Schmitt, stawia całkowicie na HSM. Obecnie trzy maszyny marki HSM stoją na liczącym 15 000 metrów kwadratowych terenie zakładu w dzielnicy Fuldy — Besges. Od

niszczarki dysków twardej „HSM Powerline HDS 230” przez niszczarkę dokumentów „DuoShredder 6060” do „VK 12018 RFU” — drugiej co do wielkości kanałowej prasy belującej z oferty HSM. „HSM to jedyny producent oferujący pełną gamę urządzeń dla przedsiębiorstw recyklingowych, a naszym zdaniem to olbrzymia zaleta”, mówi Wolfgang Schmitt. „Wszystko otrzymujemy z jednego źródła.”

Wolfgang Schmitt ma dobrą opinię o HSM. Podobnie jak jego przedsiębiorstwo, także i firma HSM jest prowadzona przez właściciela — krótkie ścieżki decyzyjne i jasne rozwiązania: to mu się podoba. Mieszkaniec Fuldy odwiedził już tymczasem zlokalizowane w południowych Niemczech zakłady



„HSM to jedyny oferent mający pełną gamę niszczarek i pras dla zakładów recyklingowych”

Wolfgang Schmitt, Udziałowiec
Schmitt Recycling und Entsorgung GmbH & Co. KG, Fulda

HSM i przekonał się zarówno szerokiej możliwościach produkcyjnych, jak i o jakości wyrobów. „To wszystko robi bardzo dobre wrażenie”, podsumowuje Schmitt. Produkty HSM wykorzystywał w swoim założonym w latach 80-tych zakładzie już od dawna, jednak nie zawsze zgodnie z zasadą „think big”, lecz raczej zachowawczo, skromnie. Miało to tę wadę, że po pewnym czasie produkty HSM nie mogły już nadążać za rozwojem ich użytkownika, ponieważ były zaprojektowane do mniejszej skali. „Regularnie kupowaliśmy nowe niszczarki do dokumentów” przyznaje Schmitt, „w którymś momencie stało się to nieekonomiczne i przyjrzelśmy się sprawie dokładniej. Od kwietnia 2015 roku działa więc w Schmitt Recycling duża niszczarka dokumentów, o wydajności 2500 kilogramów na godzinę, z pobieraniem materiału do zniszczenia z transportera podpodłogowego. Niszczarka DuoShredder 6060 rozdrabnia dokumenty wraz z segregatorami, a elementy metalowe są automatycznie oddzielane. Dzięki temu w Schmitt Recycling minęły czasy, gdy Wolfgang Schmitt musiał delegować jednego pracownika specjalnie do rozdzielania segregatorów i ich zawartości. Ponadto ceni on w

swojej niszczarce wysoki stopień bezpieczeństwa: Niewielkie rozmiary ścinków — 10,5 x 40-76 milimetrów — stanowią niezaprzeczalną zaletę produktu.

Schmitt Recycling odzyskuje wszystko, co jest zbyt cenne, by zostać zniszczone: od złomu, makulatury, tworzyw sztucznych, zderzaków z ABS, starego drewna, przez folie i styropian, aż po kable, odpady metalowe i biologiczne. Schmitt Recycling kupuje surowiec wtórny, transportuje go do własnych hal magazynowych i sprzedaje w możliwie najlepszym momencie firmom recyklingowym, na przykład papierniom. Lwią część odpadów w certyfikowanym zakładzie utylizacyjnym stanowią odpady papierowe. Na przykład duże sieci sklepów dostarczają sprasowane kartony i opróżniają swoje kontenery bezpośrednio w hali zakładu wyposażonej w osiem dużych wrót. Rocznie przez zakład Schmitt Recycling przepływa około 36 000 ton makulatury i kartonów. „Kanałowa prasa belująca stanowi przy tym serce zakładu” podkreśla właściciel. „Kiedy niedomaga, problem ma cała firma”. Zapew-





nienie ciągłości produkcji stanowi więc bardzo istotne kryterium, tym bardziej, że powierzchnie magazynowe na niesprasowany materiał nie są w firmie Schmitt duże. Poprzednia kanałowa prasa belująca w Schmitt Recycling osiągnęła taki stopień zużycia, że jej awarie coraz częściej powodowały koszty. Wolfgang Schmitt był zmuszony rozejrzeć się w miarę szybko za urządzeniem, które ją zastąpi. Z początku zainteresował się używaną prasą HSM, jednak dotychczasowy właściciel ostatecznie postanowił ją zatrzymać. Ostatecznie po długiej, rodzinnej burzy mózgów firma Schmitt Recycling postanowiła zainstalować nową VK 12018. Przed podjęciem decyzji Wolfgang Schmitt odwiedził między innymi zakład produkcyjny HSM w Salem. „Osobiście przekonałem się o jakości, wniosek był jednoznaczny”, powiedział. Ponadto obejrzał kanałową prasę belującą u klientów referencyjnych, co wzmocniło jego pozytywne wrażenie. „Również strona techniczna była przekonująca”. Inwestycje na łączną kwotę niemal 750 000 euro to dla firmy takiej jak Schmitt Recycling niebagatelny wydatek, ale tylko w ten sposób może ona skutecznie konkurować na rynku, zapewniając tym samym bezpieczeństwo zatrudnienia.

Firma Schmitt Recycling może być zadowolona ze swojej decyzji o zakupie VK 12018: Planowo montaż miał trwać dziesięć dni, ale już po zaledwie czterech dniach ta znacznych rozmiarów maszyna była gotowa do eksploatacji, chwali Schmitt. „Logistyka, montaż i uruchomienie były po prostu wzorowe”, mówi. Jego firma korzysta teraz z dużych możliwości prasy belującej. Teoretycznie wydajność można było zwiększyć o 50 procent w stosunku do starej maszyny. Teraz w firmie Schmitt Recycling można w jednym 2-3 minutowym cyklu sprasować belę o ciężarze około jednej tony. Zalety ma również nowy format bel: Przejście z dotychczasowych bel o wymiarach 80 x 100 cm na format 110 x 110 cm pozwala firmie nie tylko ograniczyć koszty drutu, lecz stwarza również korzyści logistyczne: w transporcie

Fakty

Przedsiębiorstwo

Schmitt Recycling to regionalny zakład utylizacyjny zatrudniający 35 pracowników. Schmitt Recycling odzyskuje rocznie około 36 000 ton papieru

Zadanie

Schmitt Recycling ma zbyt małe urządzenia do niszczenia dokumentów, a obecnie używana kanałowa prasa belująca jest wyczerpana i jej kosztowne przestoje zaczęły się coraz częściej powtarzać.

Rozwiązanie

Schmitt Recycling eksploatuje dziś kanałową prasę belującą HSM „VK 12018 RFU”, niszczarkę dokumentów „DuoShredder 6060” oraz niszczarkę dysków twardych „HSM Powerline HDS 230”. Wszystkie kluczowe maszyny w zakładzie pochodzą z HSM.

Zalety

- Wszystkie maszyny od jednego dostawcy
- Kanałowa prasa belująca: wzrost wydajności zakładu o 50 procent, większe wymiary i waga beli, a dzięki temu zoptymalizowana logistyka
- Dobry tryb czyszczenia prasy belującej
- Niszczarka dokumentów: niszczy dokumenty wraz z segregatorami, duża wydajność i wysoki stopień bezpieczeństwa dzięki niewielkim rozmiarom ścinoków
- Niszczarka dysków twardych: sprawia, że niszczone dane są faktycznie nieczytelne, tworzy nowe pole prowadzenia działalności

wewnątrzzakładowym przekłada się to na mniejszą liczbę kursów wózków widłowych oraz mniejszą powierzchnię magazynową, a poza zakładem pozwala wypełnić powierzchnię ładunkową samochodu ciężarowego 30 belami, zamiast jak dotychczas 50.

Napęd prasy HSM o regulowanej częstotliwości pozwala zakładowi z Fuldy zaoszczędzić nawet 30% kosztów energii w porów-



naniu z poprzednim modelem urządzenia. A koszty energii — o tym Schmitt jest przekonany — „będą w przyszłości stanowić coraz istotniejszy składnik kosztów”. Chwali także tryb czyszczenia w maszynie HSM, który przy częstej zmianie frakcji, czego w przypadku stosunkowo niewielkich zakładów nie da się uniknąć, pozwala zapewnić najwyższą jakość dostarczanych klientom produktów. Ceni on przy tym elastyczność VK 12018: Schmitt prasuje w prasie belującej ponad dziesięć różnych materiałów, obok papieru i kartonów są to również przewody elektryczne oraz zderzaki samochodowe. Na gościach zakładu recyklingowego wrażenie robi również zupełnie nowa jakość produktu HSM, opowiada założyciel firmy. Słyszał już od nich, że maszyna jest po prostu bardzo udana z estetycznego punktu widzenia. „Nie mieliśmy pojęcia, że urządzenie techniczne może tak dobrze wyglądać”, mieli powiedzieć jedni z jego klientów. Wolfgang Schmitt jest przekonany: Nawet jeśli obecnie VK 12018 jest obecnie nieco za duża na ilości odpadów przerabiane w fuldzkim zakładzie, „jest to dokładnie taka maszyna, jakiej nasz zakład potrzebuje”. Wraz z nabyciem VK 12018 zakład zapewnił sobie potencjał wzrostowy na przyszłe lata.

Z myślą o przyszłości dokonano również zakupu niszczarki dysków twardych HSM Powerline HDS 230. Wolfgang Schmitt jest przekonany, że bezpieczeństwo danych stanowi ważne, przyszłościowe zagadnienie. Twardych dysków nie da się bezpiecznie wymazać, a nikt nie może sobie pozwolić, by jego dane zostały odczytane przez osoby niepowołane. Dlatego też fizyczne zniszczenie dysków twardych stanowi „jedyną skuteczną rozwiązanie”, sprawiającą, że dane te staną się nieczytelne. Ponadto w ten sposób elegancką drogą można odzyskać cenne surowce, z których zbudowany jest każdy dysk twardy.

A jak zachowuje się HSM po sprzedaży maszyn? Jaki jest serwis? Wolfgang Schmitt: „Od wielu lat współpracuję z HSM i jestem zadowolony z obsługi”. Szczególne wrażenie robi na nim również to, że po telefonie do HSM dotyczącym niszczarki dokumentów w sobotnie popołudni technik oddzwania w ciągu pół godziny. Na temat serwisu dotyczącego kanałowej prasy belującej Schmidt nie może jednak nic powiedzieć. Powód: Od momentu uruchomienia w kwietniu 2015 roku po prostu nie miał jeszcze powodów z niego korzystać.

Kontakt:



Schmitt Recycling und
Entsorgung GmbH & Co. KG
Böcklerstraße 31
36041 Fulda / Niemcy
Tel. +49 661 73966
Fax +49 661 21964
info@schmitt-recycling.de
www.schmitt-recycling.de



HSM GmbH + Co. KG

Austrasse 1 – 9
88699 Frickingen / Niemcy
Tel. +49 7554 2100-0
Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu