



“Poiché la pressa balle HSM soddisfa così bene le nostre esigenze e offre un alloggiamento integrato dei cassonetti, abbiamo potuto inserire nella nostra intralogistica il trasporto con trolley dei cartoni mediante un percorso su rotaie. Così risparmiano tragitti superflui e tempo prezioso.”

Patrick Paruzel

Direttore del reparto logistico
Alber GmbH



Compressione efficiente di maggiori volumi

Come una pressa balle HSM supera i limiti di capacità per Alber GmbH.

L'azienda specializzata Alber GmbH si occupa di soluzioni leggere e di facile utilizzo per la mobilità elettrica. Al contempo, l'azienda con sede ad Albstadt presta molta attenzione alla sostenibilità. Soprattutto perché con l'incremento della produzione, il volume di cartoni da smaltire è sempre più difficile da gestire.

Nel settore degli ausili per la mobilità versatili e portatili, Alber occupa una posizione di primo piano a livello internazionale. Inoltre, questa versatile azienda di medie dimensioni sviluppa sistemi di azionamento di alta qualità per il settore delle e-bike con il marchio neodrives. Equità e sostenibilità sono di fondamentale importanza. Inoltre, da sempre viene dedicata la massima attenzione a una condotta ecologicamente e socialmente consapevole.

Come dimostra l'iniziativa "Fair Green Company", che ha preso vita già nel 2012, che pone l'accento su rapporti di correttezza con collaboratori e partner commerciali nonché su un rapporto responsabile con l'ambiente. Per questo l'80 per cento del fabbisogno energetico quotidiano viene fornito da un impianto fotovoltaico di proprietà.

Sviluppo aziendale sostenibile

Anche lo sviluppo aziendale è altrettanto sostenibile: fondata nel 1986, attraverso diverse tappe importanti la Alber GmbH si è sviluppata da uno staff di cinque in un'azienda con circa 500 collaboratori e collaboratrici. Al contempo anche gli spazi sono cresciuti e nel marzo 2020 è stato acquistato un nuovo edificio dedicato alla produzione e alla gestione dotato di un magazzino verticale automatico. I dispositivi medici vengono sviluppati, prodotti e consegnati su una superficie di circa 16.000 m².

Con il tempo anche la gamma di prodotti si è ampliata con un conseguente aumento della produzione. Per questo la pressa balle finora utilizzata ha raggiunto i propri limiti non riuscendo più a gestire i maggiori volumi di cartoni da smaltire. Alber ha così dovuto constatare che una nuova pressa balle avrebbe potuto risolvere i problemi di capacità.

Dopo una valutazione iniziale, ha avuto luogo il primo contatto con HSM in occasione della partecipazione a una fiera. Durante la fase di selezione sono stati presi in considerazione anche altri fornitori. Oltre al buon contatto personale, le convincenti referenze, la qualità prevista e l'eccellente rapporto prezzo-prestazioni sono andati a vantaggio di HSM.

Pressa balle orizzontale per una compressione di alta qualità

Oggi il modello HSM HL 7009 MGB si occupa di tutto. Le dimensioni e la dotazione sono state determinanti per l'acquisto da parte di Alber. La pressa con contro piastra a funzionamento orizzontale è fatta appositamente per le operazioni di smaltimento normali e di maggiore entità. Grazie all'uso di un alloggiamento per rifiuti di grandi dimensioni che rende possibile l'alimentazione del materiale mediante un normale serbatoio per rifiuti ingombranti, Alber GmbH si risparmia il taglio di grandi cartoni che sarebbe altrimenti necessario.

Nonostante le dimensioni, la pressa dalla struttura compatta non occupa molto spazio. Grazie al dispositivo di sollevamento e ribaltamento idraulico automatico, gli operatori di Alber eseguono il riempimento in modo comodo e rapido. L'intuitiva rappresentazione grafica rende possibile un utilizzo facile. Un altro punto da non trascurare è dato dalla semplice legatura ed espulsione delle balle. In questo modo l'azienda di medie dimensioni riduce l'impegno del personale ottenendo al contempo una elevata compressione dei materiali riciclabili. Con una sezione trasversale di 1100 x 1100 mm e una lunghezza della balla di 1200 mm, le balle pesano in media 600 kg, assicurando così un uso economico dello spazio sul camion.



Integrazione efficiente nell'intralogistica

Grazie all'ampia apertura di carico e all'alloggiamento integrato dei cassonetti sono stati inoltre acquistati cassonetti di grandi dimensioni avvitati su trolley. Poiché questi vengono trasportati mediante un sistema su rotaie, sono efficacemente integrati nell'intralogistica di Alber: Un si-

stema su rotaie preleva quattro cassonetti contemporaneamente e li trasporta alla pressa balle. Come risultato il processo si svolge quattro volte più velocemente risparmiando tragitti superflui. Secondo Alber è stato possibile realizzare questo processo solo perché la pressa di HSM soddisfa pienamente i requisiti.

Ora la pressa balle HSM HL 7009 MGB produce circa 40 - 50 balle al mese. Grazie alla consegna alla cartiera, i cartoni vengono destinati a una seconda vita sostenibile mentre al contempo la Alber GmbH approfitta economicamente del riciclo. La progettazione individuale e l'installazione della nuova pressa balle orizzontale si sono svolte straordinariamente bene. Anche l'assistenza e i tempi di reazione sono stati soddisfacenti per questa azienda di medie dimensioni. Non ci sono dubbi: Con la nuova pressa balle HSM, Alber è perfettamente attrezzata anche per il futuro.



Alber GmbH
Vor dem Weißen Stein 14
72461 Albstadt / Germany
Tel. +49 7432 2006-0
info@alber.de
www.alber.de



HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0
info@hsm.eu
www.hsm.eu