



Étude de cas : Presses à balles HSM à l'œuvre chez PAUL HARTMANN AG

« Balles de rêve » pour un circuit de recyclage parfait

Jadis, on produisait des déchets sans valeurs, aujourd'hui, PAUL HARTMANN AG produit des balles en carton et en polyéthylène commercialisables de 400 kilogrammes. Les balles de cartons usagés sont destinées aux fournisseurs de cartons et réduisent ainsi le coût du nouveau matériel d'emballage. « Le circuit de recyclage parfait » selon le Responsable du fabricant de produits médicaux. Principales parties prenantes à la success story : Une presse à balles horizontale HSM HL 4812 et une presse à balles verticale HSM V-Press 860 S.

10.000 collaborateurs à travers le monde, un chiffre d'affaires annuel de deux milliards – le groupe HARTMANN est un fournisseur dynamique de produits hygiéniques et médicaux à l'échelle européenne. Les points principaux du groupe sont le traitement des lésions, le traitement de l'incontinence et la protection contre les infections. PAUL HARTMANN AG à Heidenheim est le cœur de l'entreprise. Elle tient ses origines d'une entreprise de textile fondée en 1818 et fait partie des plus anciennes entreprises industrielles allemandes. À Heidenheim, la logistique interne de l'entreprise est centralisée – l'envoi de petites quantités à des clients en Allemagne.

Lors du prélèvement de la marchandise, une grande quantité de matériau d'emballage reste à Heidenheim : 260 tonnes de cartons et 60 tonnes de PE par an. Au

début, ces déchets étaient éliminés dans des conteneurs de 40 mètres cube, transmis à un intermédiaire et pressés dans ses installations. Les fruits de la commercialisation étaient modestes. Pour Michael Kormann, Directeur de la Logistique interne et Kornelia Bischof, mandataire social en matière de déchets, il était clair que ce processus coûteux en termes de transport et aux résultats modestes pouvait être amélioré. La solution évidente : HARTMANN voulait désormais procéder à la compression par ses propres moyens pour réaliser des recettes convenables.

Les responsables de HARTMANN ont consulté plusieurs fournisseurs de presses à balles et ont même fait installer une machine pour test. Le problème : Cette presse ne pouvait fabriquer que des balles d'un poids maximal de 200 kilogrammes. « Cette quantité était



« Le prix d'acquisition n'est qu'un aspect, chez nous, le service pendant l'exploitation doit suivre et les installations doivent pouvoir être exploitées à long terme. HSM répondait le mieux à ces exigences. »

Michael Kormann, Responsable de la Logistique interne, PAUL HARTMANN AG

trop réduite pour une fabrique à papier », a déclaré Kornelia Bischof. L'entreprise pilote a été démantelée. Après un long processus de sélection, Michael Kormann et Kornelia Bischof ont opté pour les presses HSM. « Leurs produits nous ont fait une très bonne impression » rapporte Michael Kormann. La maniabilité, la solidité, la fiabilité élevée et les coûts d'entretien réduits pour une durée de vie sont les facteurs déterminants qui ont présidé au choix des presses à balles de l'entreprise de taille moyenne du Lac de Constance. Par ailleurs, une fois la confiance des responsables du groupe Hartmann acquise, ce qui était prévisible, le service HSM n'a pas mis longtemps à s'établir. Michael Kormann : « Le prix d'acquisition n'est qu'un aspect, chez nous, le service pendant l'exploitation doit suivre et les installations doivent pouvoir être exploitées à long terme. HSM répondait le mieux à ces exigences ».

Le début de la nouvelle ère de la logistique interne a été marquée par l'emploi de la presse à balles verticale HSM V-Press 860 S pour la compression des films en Polyéthylène dans un espace réduit. La presse devait être mise à l'épreuve à PAUL HARTMANN AG. D'un commun accord avec HSM, la presse à balles verticales a été adaptée aux exigences de HARTMANN. Elle a été doté – une première pour HSM – d'une porte coulissante – au lieu de l'ouverture latérale montante. Le responsable de HARTMANN a également été conquis par le caractère unique de la machine verticale : L'opération de compression a démarré par la fermeture automatique de la porte et la porte s'ouvrait également de manière autonome dès la fin de la compression. Étant donné que les acquéreurs des balles en PE de la PAUL HARTMANN AG

n'appréciaient pas le cerclage de fil, la HSM V-Press 860 S a été pour la première fois munie d'un cerclage de bandes en polyester. Effets supplémentaires : Coûts du matériau de cerclage réduit de 75 %. Michael Kormann: « La machine a été adaptée à nos besoins et les innovations ont parfaitement fonctionné ». Le test était par conséquent concluant. La HSM V-Press 860 S est compacte, requiert peu d'espace et produit des balles rondes facilement commercialisables d'environ 400 kilogrammes, bien qu'elles soient recouvertes de films



en PE, s'enthousiasme Kormann. Une fois que l'entreprise basée à Heidenheim s'est imprégnée de l'utilisation de la presse à balles de HSM, la voie était ouverte pour la commercialisation du matériau en carton optimisé avec le soutien de HSM. À cet effet également, le client et HSM ont mis au point une solution différente des plans initiaux de HARTMANN. Des installations complémentaires tels qu'un dispositif à bascule pour un conteneur de transfert de 1.1 mètre cube ainsi qu'une bande de convoyage pour

l'alimentation ont fait l'objet d'une décision consensuelle. HSM a toutefois dissuadé le client d'installer une presse à balle entièrement automatique avec câblage automatique à Heidenheim. Un motif évident : Le volume de 260 tonnes par an ne justifiait pas une installation entièrement automatisée. En raison de l'alimentation manuelle des déchets de carton, il fallait de toutes les façons préposer une personne à la liaison des balles à l'aide des fils, a suggéré HSM. Le Responsable du groupe HARTMANN a été séduit par cette idée altruiste faisant primer l'intérêt du client. Michael Kormann : « Nous avons finalement opté pour la presse à balle semi-automatique HSM HL 4812 – pour des raisons fonctionnelles et économiques, elle correspond le mieux à nos exigences ». Désormais, les balles de cartons seront cerclées manuellement à l'aide de quatre fils. Kormann : « Le fonctionnement est rapide et efficace ».

Un employé de la Logistique interne se consacre pendant trois heures par jour à la compression des deux fractions de déchets et à leur transport. Avantage HSM : Si une machine est défectueuse, l'autre machine peut également reprendre le fractionnement et compresser. Toutes les six semaines, un camion collecte les balles – il charge seule-



ment 60 des 400 kilos de paquets.

Les acheteurs de balles sont satisfaits du nouveau matériel fourni par Heidenheim, déclare Michael Kormann : « Parfaitement triées, propres, de qualité constante et d'étanchéité optimale – nous fournissons des balles de rêve ». L'idéal serait de fournir le carton usagé aux usines de papiers qui fabriquent les cartons des produits PAUL HARTMANN AG. Cela réduirait les prix d'achat et les frais de transport – « un circuit de recyclage presque parfait », a déclaré Kormann.

Entreprise

PAUL HARTMANN AG est un spécialiste des produits hygiéniques et médicaux opérant à l'échelle européenne. L'entreprise compte 11 000 employés et réalise un chiffre d'affaires annuel de deux milliards d'euros.

Tâches

Sur le site de naissance de PAUL HARTMANN AG à Heidenheim, le département « Homecare » se charge du prélèvement pour les clients finaux et de l'expédition. Ceci génère des déchets de cartons et polyéthylènes. Auparavant, ces déchets étaient éliminés, puis compressés et recyclés.

Solution

La PAUL HARTMANN AG a opté pour une presse à balles horizontale HSM HL 4812 et pour une presse à balles verticale HSM V-Press 860 S. La presse horizontale traite les cartons et la verticale le polyéthylène.

Avantages :

- Les deux machines peuvent également être chargées avec le matériau de l'autre machine.
- Service rapide
- Soutien et conseil avisé lors de la phase de décision
- Made in Germany

HSM V-Press 860 S :

- Balles de 400 kg sur une surface réduite
- Équipement spécial, porte coulissante au lieu de latérale
- Passage sans problème du cerclage au fil au cerclage à l'aide de bandes de polyester

HSM HL 4812 :

- Équipement spécial dispositif basculant et bande de convoyage
- Conseils pour réaliser des économies conséquentes : Semi et non entièrement automatique
- Cerclage manuel à l'aide de fils avantageux et suffisant
- Qualité des balles exceptionnelle pour une bonne commercialisation

Contact:



PAUL HARTMANN AG
Paul-Hartmann-Straße 12
89522 Heidenheim
Tel. +49 7321 36-0
info@hartmann.info
www.hartmann.de



HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0
info@hsm.eu
www.hsm.eu