



Gestión optimizada del proceso de prensado de materiales

A la prensa.

Zumtobel Lighting GmbH quiere ofrecer la mejor luz para las personas y el medioambiente. La empresa de Dornbirn en Austria fundada hace más de 60 años diseña y fabrica para clientes en todo el mundo soluciones individuales de calidad. Se valora, tanto en productos como en áreas empresariales, el uso sostenible de los recursos. Por ejemplo: al desechar material de embalaje en el departamento de montaje de iluminación de oficinas y especial, las prensas verticales de HSM mejoran la gestión del proceso de prensado de materiales.

Zumtobel Lighting GmbH pertenece al grupo Zumtobel con 7.456 empleados en todo el mundo y representación en más de 70 países. Bajo el techo del grupo se gestionan las tres marcas Zumtobel, Thorn y Tridonic. La marca Zumtobel sirve al segmento premium con la colaboración de iluminadores internacionales, diseñadores y arquitectos.

Las soluciones de iluminación específicas para cada cliente conllevan mucho trabajo de diseño y, al igual que en el departamento de montaje de iluminación de oficina y especial, mucho trabajo manual. En el departamento, 200 empleados fabrican 2.000 luces diarias. El director del departamento, Robert Jehly, ve un reto especial en la gestión de flujo de materiales: "En la fábrica de Dornbirn juntamos, con la compra de componentes de iluminación, unas 380 toneladas de material de embalaje al año. Nuestra intención es reciclarlo de la forma más eficiente posible." Solo con juntarlo no se soluciona nada.

Optimizar la gestión del proceso de prensado sin rodeos.

Hasta la adquisición de ambas prensabalas de HSM V-Press 860 L, la primera en primavera de 2012 y la segunda a principios de 2013, los empleados de montaje juntaban las cajas viejas en contenedores Palbox. Cuando los contenedores, de una capacidad de unos 25 kilos de material de embalaje, estaban llenos, se transportaban con una carretilla elevadora al almacén de residuos y se guardaban en un contenedor prensa hasta que la empresa de gestión de residuos los recogía.

"En vista de la cantidad de cajas de cartón, teníamos un tráfico intenso de carretillas elevadoras", dice Jehly. Hoy, los desechos de cartón se prensan in situ directamente en el lugar de montaje.

Los empleados las llevan en recipientes pequeños a los dos prensabalas en vez de en contenedores Palbox. Allí se prensan con una fuerza de prensado de 532 kilonewtons

Cita del cliente:

"La técnica V-Press 860 L de HSM está meditada hasta el transporte de las balas: No hacen falta ni palets."

Robert Jehly, director de montaje final Iluminación de oficinas y especial de Zumtobel Lighting GmbH

formando balas compactas con un peso de unos 450 kilogramos y se transportan con carretillas elevadoras una vez prensados. Para esa cantidad, antes hacían falta 18 desplazamientos. Ahora basta con uno. "No es solo más rentable", dice Jehly, "sino también una gran ganancia en seguridad en el departamento. Nos alegramos de cada trayecto menos de carretilla elevadora."



La sostenibilidad sale a cuenta.

El departamento de montaje ahorra desplazamientos de carretillas elevadoras, tiempo de trabajo, espacio de almacén y contenedores Palbox gracias a los prensabalas verticales.

Además, se obtienen ingresos suplementarios, ya que las balas de cartón sujetas con alambre, al contrario que las del contenedor prensa, son ideales como materia prima para la fabricación de papel.

Las balas de Zumtobel van a la fábrica de papel Rondo-Ganahl, que, a su vez, aprovisiona a Zumtobel del material de embalaje que requiere, cerrando el círculo.

Paga por tonelada de cartón usado más que antes. La razón es sencilla: las balas prensadas se introducen directamente en el reciclaje. "Al final", calcula Jehly, "reducimos nuestros costes más de 10.000 euros por prensa y año". Las inversiones en ambas V-Press 860 L de HSM se van a amortizar rápidamente.

Los empleados aceptan la técnica.

A la pregunta de por qué Zumtobel se ha decidido en este momento por las prensas de HSM, Jehly da cuatro respuestas: "En primer lugar, HSM tiene renombre y su sede está

cerca. Eso es, para nosotros, importante.

En segundo lugar, nos gusta la V-Press 860 L porque, gracias a su técnica de prensado especial, las balas se pueden transportar sin palets o con palets no estándar. En tercer lugar, la construcción compacta de las prensas nos permite ser flexibles en lo referido a su lugar de empleo. Y, en cuarto lugar, la fase de prueba ha mostrado que nuestros empleados se desvuelven bien con la técnica y la aceptan".

Un punto importante, ya que todas las personas del departamento tienen que ver con los prensabalas. El uso es sencillo. Solo es necesario personal con formación adicional para atar las balas de cartón.

Durante la fase de prueba de seis semanas se adaptó la técnica de protección y contra el ruido por deseo expreso de Zumtobel.

Robert Jehly está muy satisfecho del trato recibido por HSM, tanto de los departamentos de distribución, servicio externo e interno y servicio al cliente.

Supone que en el futuro otras áreas de producción de Zumtobel van a invertir en prensabalas para cartones.



Los hechos

Empresa

Zumtobel Lighting GmbH, con sede en la localidad austriaca de Dornbirn, es un global player. Su nombre representa en todo el mundo soluciones de iluminación de calidad. La empresa forma parte del grupo Zumtobel con un total de 7.456 empleados.

Tarea

En el departamento de montaje de iluminación de oficinas y especial, 200 empleados fabrican unas 2.000 luces diarias.

Los cartones de embalaje de entregas se juntaban hasta 2012 en contenedores Palbox, se transportaban uno a uno a un almacén de residuos, donde se introducían en contenedores prensa que recogía una empresa de gestión de residuos.

Un contenedor Palbox tiene capacidad para aproximadamente 25 kg de cartones sin prensar. Los desplazamientos de carretillas elevadoras eran muy frecuentes.

Solución

En primavera de 2012, Zumtobel se decidió por la compra de un prensabalas de HSM V-Press 860 L.

Desde entonces, las cajas de cartón se prensan directamente en el departamento de montaje formando balas de unos 450 kg de peso, se llevan después al almacén y, finalmente, se entregan a la fábrica de papel de Rondo Ganahl. Desde 2013 el departamento cuenta con un segundo prensabalas.

Ventajas

- Los prensabalas han hecho aumentar la eficiencia y seguridad en el departamento.
- El material se introduce de forma sencilla y segura en la prensa.
- Las balas prensadas se pueden transportar sin palets o en palets no estándar.
- Las balas prensadas son fuente de ganancias adicionales, ya que son una materia prima ideal para fabricar papel.
- Gracias a su forma constructiva compacta, se puede elegir y cambiar el lugar de uso de las prensas de forma flexible.



Zumtobel Lighting GmbH

Schweizer Strasse 30
6851 Dornbirn / Austria
Tel. +43 5572 3900
Fax +43 5572 22826
info@zumtobel.info
www.zumtobel.com



HSM GmbH + Co. KG

Austraße 1-9
88699 Frickingen / Alemania
Tel. +49 7554 21000
Fax +49 7554 2100160
info@hsm.eu
www.hsm.eu