

# Zoptymalizowane zarządzanie strumieniem odpadów



## Od razu do prasy.

**Zapewnić najlepsze światło dla ludzi i środowiska to misja firmy Zumtobel Lighting GmbH. To założone przed ponad 60-ciu laty przedsiębiorstwo z Dornbirn w Austrii projektuje i wykonuje dla klientów z całego świata wysokiej jakości indywidualne rozwiązania w zakresie oświetlenia. Przywiązuje przy tym dużą wagę do zrównoważonego wykorzystania zasobów zarówno w procesie produkcji, jak i w pozostałych działach przedsiębiorstwa. Oto przykład: zarządzanie strumieniem odpadów przy utylizacji odpadów opakowaniowych w dziale montażu końcowego oświetlenia biurowego i specjalnego usprawniają dwie pionowe prasy belujące firmy HSM.**

Firma Zumtobel Lighting GmbH należy do grupy Zumtobel zatrudniającej na całym świecie 7.456 pracowników i jest obecna w ponad 70-ciu krajach. Pod szyldem grupy występują trzy marki Zumtobel, Thorn i Tridonic. Marka Zumtobel poprzez współpracę z wiodącymi na rynku międzynarodowym projektantami oświetlenia, konstruktorami i architektami obsługuje segment Premium. Specyficzne, dostosowane do wymagań klienta rozwiązania oświetleniowe wymagają dużego zaangażowania projektowego oraz – jak w dziale montażu oświetlenia biurowego i specjalnego – dużego nakładu pracy ręcznej. W dziale tym 200-tu pracowników wykonuje dziennie około 2.000 sztuk oświetlenia. Szczególne wyzwanie widzi przy tym kierownik działu inż. Robert Jehly w zarządzaniu strumieniem odpadów: „U nas w zakładzie Dornbirn rocznie powstaje ok. 380 ton kartonowych odpadów opakowaniowych

przeznaczonych do utylizacji, pochodzących z dostaw komponentów do produkcji oświetlenia. Chcemy je możliwie najefektywniej ponownie wprowadzić do obiegu w procesach recyklingowych.” Samym składowaniem nie da się tego zrobić.

### **Zoptymalizować zarządzanie strumieniem odpadów bez zbędnych operacji.**

Przed nabyciem obu pras belujących V-Press 860 L firmy HSM – pierwsza przyszła wiosną 2012 roku, druga na początku 2013 roku – pracownicy gromadzili zużyte kartony w pojemnikach technologicznych. Kiedy pojemniki, które jednorazowo mieściły ok. 25 kg materiału opakowaniowego, napelniły się, były transportowane wózkami widłowym do magazynu odpadów i kartony aż do odbioru przez firmę utylizacyjną były tymczasowo przechowywane w prasokontenerze. „Z powodu dużej ilości powstających kartonów mieliśmy naprawdę duży ruch wózków

## Wypowiedź klienta:

„Konstrukcja V-Press 860 L firmy HSM to przemysłowe rozwiązanie technologiczne do transportu beli: Palety nie będą już potrzebne.”

Ing. Robert Jehly, kierownik działu montażu końcowego oświetlenia biurowego i specjalnego w firmie Zumtobel Lighting GmbH

widłowych,” mówi Jehly. Dzisiaj odpady kartonowe są bez zbędnych operacji zgniatane na miejscu, bezpośrednio w dziale montażu. Zamiast do pojemników pracownicy donoszą je w małych pakietach do dwóch centralnie usytuowanych pras belujących. Tutaj siłą zgniotu 532 kN są one zgniatane w zwarte bele o wadze ok. 450 kg i dopiero wtedy odbierane wózkami widłowym do magazynu. Tam gdzie wcześniej koniecznych było 18 kursów, na tą samą ilość materiału wystarcza obecnie jeden. „To jest nie tylko bardziej ekonomiczne,” to Jehly, „to także ogromny zysk



dla bezpieczeństwa pracy w dziale. Jesteśmy zadowoleni z każdego kursu wózka widłowego mniej."

#### **Liczy się zrównoważony rozwój.**

Poprzez zastosowanie pionowych pras belujących dział montażu oszczędza na kursach wózków widłowych, czasie pracy, powierzchni składowania i pojemnikach technologicznych. Do tego generowany jest dodatkowy dochód. W odróżnieniu od zawartości kontenera związane drutem bele kartonu stanowią idealnie przygotowany surowiec wtórny dla fabryki papieru. Bele z zakładu Zumtobel wędrują do fabryki papieru Rondo-Ganahl, która – i tak się koło zamyka – w zamian dostarcza potrzebne firmie Zumtobel materiały opakowaniowe. Za tonę odpadów kartonowych fabryka płaci obecnie wyższą stawkę. Po prostu dlatego, że sprasowane bele bez dalszych kroków pośrednich mogą być skierowane do przetworzenia. „Podsumowując,” obliczył Jehly, „redukujemy nasze koszty o ponad 10.000 Euro rocznie na każdą prasę.” Szybko więc zamortyzują się inwestycje w obie prasy V-Press 860 L firmy HSM.



#### **Pracownicy akceptują nowe rozwiązania.**

Na pytanie, dlaczego Zumtobel zdecydował się właśnie na belownice firmy HSM, Jehly podaje od razu cztery odpowiedzi: „Po pierwsze firma HSM ma dobrą opinię i mieści się w pobliżu naszego zakładu. To dla nas ważne. Po drugie podoba nam się prasa V-Press 860 L, ponieważ dzięki jej szczególnej konstrukcji otrzymywane bele można transportować bez palet lub na paletach niestandardowych. Po trzecie dzięki zwartej budowie prasy mamy dowolność, jeśli chodzi o miejsce jej ustawienia. I na koniec po czwarte – faza testów pokazała, że nasi pracownicy bezproblemowo radzą sobie z tą technologią i ją akceptują.” To ważny punkt, ponieważ wszyscy w dziale napędzają prasę. Obsługa jej jest prosta. Tylko wiązanie beli kartonu wykonywane jest przez przeszkolony personel. Ponadto podczas sześciotygodniowej fazy testów technologia w zakresie bezpieczeństwa i ochrony przed hałasem została dostosowana do wymagań firmy Zumtobel. Czy to dział sprzedaży, serwis zewnętrzny, wewnętrzny czy też dział obsługi klienta, Robert Jehly jest bardzo zadowolony ze współpracy z firmą HSM. Zakłada on, że w przyszłości także inne działy produkcyjne firmy Zumtobel będą inwestować w prasy belujące do kartonu.



## **Fakty**

### **Przedsiębiorstwo**

Firma Zumtobel Lighting GmbH z siedzibą w austriackim Dornbirn jest graczem globalnym. Jest kojarzona na całym świecie z indywidualnymi rozwiązaniami oświetleniowymi wysokiej jakości. Przedsiębiorstwo należy do grupy Zumtobel, która zatrudnia łącznie 7.456 pracowników.

### **Zadanie**

W dziale montażu końcowego oświetlenia biurowego i specjalnego 200-tu pracowników wykonuje dziennie około 2.000 sztuk oświetlenia. Do roku 2012 kartonowe opakowania po częściach od dostawców były gromadzone w pojemnikach, a następnie transportowane do magazynu odpadów i zasypywane do prosokontenera, który był odbierany przez firmę utylizacyjną. Jeden pojemnik mieścił ok. 25 kg niezgniecionych kartonów. Odpowiednio do tego wysoka była liczba kursów wózkiem widłowym do magazynu.

### **Rozwiązanie**

Wiosną 2012 roku firma Zumtobel zdecydowała się na zakup belownicy V-Press 860 L firmy HSM. Od tej pory kartony są zgniatanne w bele o wadze ok. 450 kg bezpośrednio w dziale montażu, dopiero wtedy wywożone do magazynu i ostatecznie dostarczane do fabryki papieru Rondo Ganahl. Od 2013 roku w dziale pracuje druga prasa belująca.

### **Korzyści**

- Dzięki belownicy wzrosła wydajność i bezpieczeństwo w dziale.
- Obsługa prasy jest łatwa i bezpieczna.
- Sprasowane bele można transportować bez użycia palet, bądź na paletach niestandardowych.
- Sprasowane bele jako idealnie przygotowany surowiec wtórny dla fabryki papieru przynoszą dodatkowy dochód.
- Dzięki zwartej konstrukcji prasy można dowolnie wybierać i zmieniać miejsce jej ustawienia.



#### **Zumtobel Lighting GmbH**

Schweizer Strasse 30  
6851 Dornbirn / Österreich  
Tel. +43 5572 390-0  
Fax +43 5572 22826  
info@zumtobel.info  
www.zumtobel.com



#### **HSM Polska Sp. z o.o.**

ul. Emaliowa 28  
02-295 Warszawa / Poland  
Tel. +48 22 862-2369  
Fax +48 22 862-2368  
info@hsm Polska.com  
www.hsm.eu