



Studium przypadku: Prasy belujące HSM w firmie PAUL HARTMANN AG

„Idealne bele” dla zapewnienia doskonałego obiegu surowców

Jeszcze wczoraj były to bezwartościowe odpady, a dziś firma PAUL HARTMANN AG wytwarza bele z kartonu i polietylenu o wadze 400 kg. Bele sprasowanego kartonu wysyłane są następnie do producentów opakowań kartonowych, obniżając w ten sposób koszt nowych materiałów opakowaniowych. „Perfekcyjny obieg surowców” – tak uważają osoby odpowiedzialne za ten zakres w firmie produkującej wyroby medycznych. Główni sprawcy sukcesu: pozioma prasa belująca HSM HL 4812 oraz belownica pionowa HSM V-Press 860 S.

10 000 pracowników na całym świecie, prawie dwa miliony euro obrotu rocznego – grupa HARTMANN jest aktywnym w całej Europie dostawcą wyrobów medycznych i higienicznych. Punktami ciężkości w działalności firmy są leczenie ran, minimalizowanie uciążliwości związanych z nietrzymaniem moczu oraz ochrona przed zakażeniami. Zakład PAUL HARTMANN AG w Heidenheim jest sercem koncernu. Jego historia sięga założonej w 1818 roku fabryki włókienniczej, przez co należy do najstarszych niemieckich zakładów przemysłowych. W Heidenheim koncentruje się również logistyka Homecare całego przedsiębiorstwa – wysyłka ilości detalicznych dla klientów w Niemczech.

Podczas komisjonowania towarów w firmie Heidenheim powstają duże ilości odpadów opakowaniowych: rocznie 260 ton kartonu i 60 ton PE.

Początkowo odpady te były składowane luzem w kontenerach 40 m³, następnie dostarczane do pośrednika i tam prasowane. Przychody ze sprzedaży były skromne. Dla Michaela Kormanna, szefa logistyki Homecare oraz Kornelii Bischof, pełnomocnika firmy ds. odpadów, stało się jasne, że ten wymagający dużych nakładów transportowych i mało efektywny proces można zorganizować w lepszy sposób. Powstał więc pomysł, aby w przyszłości firma HARTMANN samodzielnie prasowała odpady i dzięki temu osiągała lepsze zyski.

Osoby odpowiedzialne z firmy HARTMANN zapoznały się z ofertami różnych oferentów pras belujących, a nawet na próbę zainstalowano w zakładzie jedną z maszyn. Problem: prasa ta mogła wytwarzać tylko bele o wadze do 200 kilogramów.



„Cena nabycia jest tylko jednym z aspektów, gdyż w naszym przypadku ważna jest również odpowiednia obsługa serwisowa, a urządzenia muszą zapewniać długą i ekonomiczną eksploatację. Widzieliśmy, że wszystkie te wymagania najlepiej spełniają maszyny firmy HSM.”

Michael Kormann, Kierownik Działu Logistyki Homecare, PAUL HARTMANN AG

„Dla zakładu papierniczego było to za mało”, mówi Kornelia Bischof. Pilotażowy test maszyny został zakończony. Po długim procesie selekcji Michael Kormann i Kornelia Bischof zdecydowali się na nabycie pras od firmy HSM. „Produkty te sprawiają bardzo dobre wrażenie”, mówi Michael Kormann. Łatwość obsługi, solidność, wysoka niezawodność, a przez to niskie koszty eksploatacji przy jednoczesnej długiej żywotności, były czynnikami decydującymi przy wyborze producenta pras belujących znad Jeziora Bodeńskiego. Zaufanie decydentów firmy HARTMANN wzbudziło również to, że serwis producenta HSM nie musi pokonywać bardzo długich dystansów. Michael Kormann: „Cena nabycia jest tylko jednym z aspektów, gdyż w naszym przypadku ważna jest również odpowiednia obsługa serwisowa, a urządzenia muszą zapewniać długą i ekonomiczną eksploatację. Widzieliśmy, że wszystkie te wymagania najlepiej spełniają maszyny firmy HSM.”

Początkiem nowej ery w przetwarzaniu odpadów w dziale logistyki Homecare była w pierwszej kolejności belownica pionowa HSM V-Press 860 S do prasowania folii polietylenowych. Miała przejść w zakładzie PAUL HARTMANN AG swoją próbę wytrzymałości. Wraz ze specjalistami HSM dopasowano tę pionową prasę belującą do wymagań firmy HARTMANN: po raz pierwszy do tego modelu prasy zastosowano drzwi przesuwne zamiast przewidzianych w standardzie drzwi otwieranych na bok. Decydentom firmy HARTMANN spodobała się samodzielność pionowej maszyny: proces prasowania uruchamia się automatycznie z chwilą zamknięcia drzwi, a po zakończeniu prasowania drzwi otwierają się samoczynnie. A ponieważ odbiorca surowca PE od firmy

PAUL HARTMANN AG nie chciał mieć bel wiązanych drutem, prasa HSM V-Press 860 S została, również po raz pierwszy, wyposażona w wiązanie taśmą poliestrową. Dodatkowy efekt: o trzy czwarte niższe koszty materiału do wiązania. Michael Kormann: „Maszyna została dopasowana do naszych potrzeb i nowe rozwiązania sprawdzają się bardzo dobrze.” Dlatego bilans testu był pozytywny. Prasa HSM V-Press 860 S ma zwartą budowę, wymaga małej powierzchni ustawienia i wytwarza łatwo zbywalne bele o wadze około 400 kilogramów, choć napełniana jest luźnymi foliami polietylenowymi, chwali Kormann.



Dobre doświadczenia przedsiębiorstwa z Heidenheim związane z eksploatacją belownicy firmy HSM, otworzyły drogę, przy dalszym wsparciu firmy HSM, do korzystnej sprzedaży znacznie większych ilości odpadów kartonowych. Również w tym przypadku klient i HSM stworzyły rozwiązanie odbiegające od pierwotnej koncepcji firmy HARTMANN. Urządzenia dodatkowe, jak wywrotnica do pojemników 1,1 m³ oraz przenośnik

taśmowy doprowadzający materiał były wynikiem konsensusu. Firma HSM odradziła jednak klientowi zainstalowanie w Heidenheim w pełni zautomatyzowanej belownicy kanałowej z automatycznym wiązaniem drutem. Powód: objętość 260 ton rocznie nie uzasadnia zastosowania w Heidenheim belownicy automatycznej. Ponieważ odpady kartonowe podawane są do prasy ręcznie, na miejscu i tak znajduje się pracownik, który może związać bele drutem, konkluduje firma HSM. Menedżerem w firmie HARTMANN spodobało się to bezinteresowne doradztwo z punktu widzenia klienta. Michael Kormann: „Ostatecznie zdecydowaliśmy się na półautomatyczną prasę belującą HSM HL 4812 – ze względów funkcjonalnych i ekonomicznych najlepiej odpowiada ona naszym wymaganiom.” Teraz w dziale logistyki Homecare każda bela kartonu opasywana jest ręcznie czterema drutami. Kormann: „Działa to sprawnie i dobrze.”

Obecnie w dziale logistyki Homecare jeden pracownik przez trzy godziny dziennie zajmuje się prasowaniem obu frakcji surowcowych i przygotowaniem ich do transportu. Zaleta HSM: jeśli doszłoby do awarii jednej z maszyn, druga maszyna może przejąć jej rolę i sprasować obie frakcje. Co sześć tygodni samochód ciężarowy odbiera bele – można załadować nawet 60 bel po 400 kg każda.



Odbiorcy bel są zadowoleni z nowego surowca z Heidenheim, mówi Michael Kormann: „Posortowane, czyste surowcowo, o stałej jakości i optymalnie sprasowane – dostarczamy idealne bele.” Za idealne uważa on również to, że stare kartony dostarczane są do tej samej fabryki, która produkuje kartony dla spółki PAUL HARTMANN AG. Powoduje to obniżenie kosztów zakupu i transportu – „prawie perfekcyjny obieg surowców”, mówi Kormann.

Przedsiębiorstwo

Firma PAUL HARTMANN AG jest działającym na terenie całej Europy specjalistą w dziedzinie produktów medycznych i higienicznych. Przedsiębiorstwo zatrudnia 11 000 pracowników i wypracowuje prawie dwa miliony euro obrotu rocznego.

Zadanie

W siedzibie spółki PAUL HARTMANN AG w Heidenheim są komisjonowane i przygotowywane do wysyłki pakiety dla klientów końcowych w strefie Homecare. Powstają przy tym również odpady kartonowe i polietylenowe. Odpady te wcześniej utylizowano, w przyszłości jednak miały być prasowane i poddawane recyklingowi.

Rozwiązanie

Firma PAUL HARTMANN AG zdecydowała się na zakup poziomej prasy belującej HSM HL 4812 oraz belownicy pionowej HSM V-Press 860 S. Prasa pozioma wykorzystywana jest do prasowania kartonu, natomiast pionowa do polietylenu.

Zalety:

- Każda z maszyn może być wykorzystywana do przetwarzania obu frakcji surowcowych
- Bliskość serwisu
- Dobre wsparcie i doradztwo na etapie decyzyjnym
- Made in Germany

HSM V-Press 860 S:

- Ważące 400 kg bele na małej powierzchni ustawienia
- Wykonanie specjalne z drzwiami przesuwными zamiast drzwi otwieranych na bok
- Bezproblemowe przechodzenie z wiązania drutem na wiązanie taśmą poliestrową

HSM HL 4812:

- Wyposażenie dodatkowe w postaci wywrotnicy i przenośnika
- Doradztwo ze znacznymi oszczędnościami: prasa półautomatyczna zamiast w pełni zautomatyzowanej
- Ręczne wiązanie drutem tańsze i wystarczające
- Wysoka jakość bel pozwala na ich korzystną sprzedaż

Kontakt:



PAUL HARTMANN AG
Paul-Hartmann-Straße 12
89522 Heidenheim
Tel. +49 7321 36-0
info@hartmann.info
www.hartmann.de



HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0
info@hsm.eu
www.hsm.eu