



Geoptimaliseerd materiaalstroommanagement

De pers in.

Het is de ambitie van Zumtobel Lighting GmbH om het beste licht aan te bieden voor mens en milieu. Het bedrijf werd meer dan 60 jaar geleden opgericht in Dornbirn, Oostenrijk en ontwikkelt en produceert voor klanten over heel de wereld hoogwaardige lichtoplossingen op maat. Het bedrijf hecht zowel op het vlak van producten als in alle afdelingen waarde aan het duurzaam gebruik van de grondstoffen. Een voorbeeld: bij de afvalverwerking van het verpakkingsmateriaal in de montageafdeling voor kantoor- en speciale verlichting verbeteren twee verticale balenpersen van HSM het materiaalstroommanagement.

Zumtobel Lighting GmbH maakt deel uit van de Zumtobel groep met wereldwijd 7456 medewerkers en is in meer dan 70 landen vertegenwoordigd. Onder de koepel van de groep worden de drie merken Zumtobel, Thorn en Tridonic verkocht. Het merk Zumtobel bedient via een samenwerking met internationaal toonaangevende lichtontwerpers, designers en architecten het premium segment.

In de lichtoplossingen op maat van de klant steekt veel ontwikkelingswerk en – zoals in de montageafdeling voor kantoor- en speciale verlichting – meestal ook veel handwerk. In de afdeling produceren 200 medewerkers ongeveer 2000 lampen per dag. Een speciale uitdaging vormt volgens afdelingshoofd, Ing. Robert Jehly, het materiaalstroommanagement: „Bij ons in de vestiging Dornbirn zorgt de levering van verlichtingscomponenten jaarlijks voor ongeveer 380 ton verpakkingskarton dat tot afval moet worden verwerkt.

Dat willen we zo efficiënt mogelijk opnieuw recycleren.“ En daar komt heel wat meer bij kijken dan alleen verzamelen.

Het materiaalstroommanagement zonder omwegen optimaliseren.

Tot aan de aanschaf van de twee HSM balenpersen V-Press 860 L – de eerste kwam in de lente 2012, de tweede begin 2013 – hebben de montagemedewerkers de oude kartonnen in Palboxen verzameld. Wanneer de dozen, die telkens ongeveer 25 kilogram van het verpakkingsmateriaal bevatten, gevuld waren, werden ze met de heftruck naar de opslagruimte voor recyclebaar materiaal getransporteerd en het karton werd voorlopig in een compressiecontainer opgeslagen tot het werd opgehaald door het afvalinzamelbedrijf. „Gezien de hoeveelheid karton waren de heftrucks druk in de weer“, vindt Jehly. Vandaag wordt het kartonnen afval zonder omwegen, rechtstreeks ter plaatse in de montageafdeling gecompriemd. De mede-

Citaat van de klant:

„De techniek van de V-Press 860 L van HSM is tot en met het balentransport welovervogen: zelfs pallets zijn overbodig.“

Ing. Robert Jehly, afdelingshoofd eindmontage kantoor- en speciale verlichting bij Zumtobel Lighting GmbH

werkers brengen het in kleine verpakkingen in plaats van Palboxen naar twee centraal opgestelde balenpersen. Daar worden deze met een perskracht van 532 kilonewton tot compacte balen met een gewicht van ongeveer 450 kilogram geperst en pas dan met de heftruck naar de opslagruimte gebracht. Waar vroeger 18 ritten naar de opslagplaats nodig waren voor deze hoeveelheid oud karton, volstaat nu een rit. „Dat is niet alleen duidelijk zuiniger“, zegt Jehly, „maar betekent ook een enorme winst voor de veiligheid in de afdeling. We zijn blij met elke rit met de heftruck die we uitsparen.“



Duurzaamheid loont de moeite.

De montageafdeling bespaart door het gebruik van de verticale balenpersen ritten met de heftruck, werktijd, opslagruimte en Palboxen. Bovendien wordt er ook meer omzet gegenereerd. Want in tegenstelling tot de inhoud uit de perscontainer zijn de kartonballen die met draad zijn vastgebonden al een ideaal voorbereid recyclebaar materiaal voor de papierfabriek. De balen van Zumtobel gaan naar de papierfabriek Rondo-Ganahl, die – zo sluit het circuit zich – in ruil het verpakkingsmateriaal dat Zumtobel nodig heeft, levert. Die betaalt per ton oud karton een hogere vergoeding dan voorheen. Simpelweg, omdat de gecompri-meerde balen zonder verdere tussenstap weer kunnen worden gerecycleerd. "Uiteindelijk," heeft Jehly berekend, "verminderen we onze kosten met meer dan 10000 euro per pers en jaar." De investeringen in de beide V-Press 860 L van HSM zullen dus snel zijn afgeschreven.

De medewerkers aanvaarden de techniek.

Op de vraag waarom Zumtobel uitgerekend voor de balenpersen van HSM heeft gekozen, geeft Jehly meteen vier antwoorden: "Ten eerste heeft HSM een goede reputatie en

zit het niet ver van ons. Dat is belangrijk voor ons. Ten tweede bevat de V-Press 860 L ons omdat men dankzij haar speciale perstechniek de balen ook zonder pallets of op niet gestandaardiseerde pallets kan transporteren. Ten derde blijven we dankzij de compacte constructie van de persen flexibel wat betreft de plaats waar ze worden gebruikt. En tot slot ten vierde heeft de testfase uitgewezen, dat onze medewerkers moeiteloos met de techniek overweg kunnen en deze aanvaarden." Een belangrijk punt, want iedereen in de afdeling laadt de balenpersen. De bediening is eenvoudig. Enkel het afbinden van de kartonnen balen gebeurt door opgeleid personeel.

Tijdens de testfase van zes weken werden bovendien de beveiligingstechniek en de geluidsisolatie aan de wensen van Zumtobel aangepast. Verkoop, buiten-, binnendienst of klantendienst, Robert Jehly is over heel de lijn zeer tevreden over de begeleiding van HSM. Hij gaat ervan uit dat in de toekomst ook andere productiefabrikanten bij Zumtobel zullen investeren in balenpersen voor karton.



De feiten

Onderneming

Zumtobel Lighting GmbH met zetel in het Oostenrijkse Dornbirn is een Global Player. De naam van het bedrijf is wereldwijd gekend om hoogwaardige verlichtingsoplossingen op maat. De onderneming maakt deel uit van de Zumtobel groep met in totaal 7456 medewerkers.

Taak

In de montageafdeling voor kantoor- en speciale verlichting produceren 200 medewerkers ongeveer 2000 lampen per dag. Het verpakkingskarton dat moet worden afgevoerd van onderdelen van externe leveranciers werd tot 2012 in Palboxen verzameld, afzonderlijk naar de opslagruimte voor recyclebaar materiaal getransporteerd en in een compressiecontainer gevuld, die werd opgehaald door een afvalinzamelbedrijf. Een Palbox bevat ong. 25 kg ongecomprimeerd karton. Het aantal ritten met de heftruck in de opslagruimte was even hoog.

Oplossing

In de lente van 2012 besliste Zumtobel om over te gaan tot de aankoop van een HSM balenpers V-Press 860 L. Sindsdien wordt het karton rechtstreeks in de montageafdeling tot balen met een gewicht van ong. 450 kg geperst, pas daarna naar de opslagruimte gebracht en uiteindelijk geleverd aan de papierfabriek Rondo Ganahl. Sinds 2013 staat er een tweede balenpers in de afdeling.

Voordelen

- Door de balenpersen zijn de efficiëntie en de veiligheid in de afdeling toegenomen.
- Het laden van de persen is eenvoudig en veilig.
- De gecompri-meerde balen kunnen zonder pallets of op niet gestandaardiseerde pallets worden getransporteerd.
- De gecompri-meerde balen creëren als ideaal voorbereid recyclebaar materiaal extra omzet voor de papierfabriek.
- Op basis van de compacte constructie van de persen kan hun standplaats flexibel geselecteerd en gewijzigd worden.



Zumtobel Lighting GmbH

Schweizer Strasse 30
6851 Dornbirn / Oostenrijk
Tel. +43 5572 3900
Fax +43 5572 22826
info@zumtobel.info
www.zumtobel.com



HSM GmbH + Co. KG

Austraße 1-9
88699 Frickingen / Duitsland
Tel. +49 7554 21000
Fax +49 7554 2100160
info@hsm.eu
www.hsm.eu