

Fiducia nella sicurezza di funzionamento

Capacità raddoppiata, camion sfruttati al massimo e sicurezza di funzionamento assicurata: da Smurfit Kappa di Neuburg an der Donau si è soddisfatti della pressa imballatrice a canale di HSM. Introdotto nel settore del cartone ondulato a settembre 2014, il modello „HSM VK 7215“ consente di trasformare gli scarti in balle con un peso di oltre mezza tonnellata, garantendo un funzionamento continuo. Ciò nonostante Smurfit Kappa ha particolari esigenze sulla pressa imballatrice.



In passato una balla di scarti presso Smurfit Kappa di Neuburg pesava 380 chilogrammi. Oggi, invece, pesa 520 chilogrammi e la grandezza è rimasta invariata. È stato possibile raggiungere questo risultato grazie all'elevata potenza pressante della pressa imballatrice a canale VK 7215 di HSM. Evidenti sono i vantaggi che ne derivano in fase di trasporto verso la cartiera adibita al riciclo: Si produce un numero inferiore di balle, il carrello elevatore deve essere utilizzato con una minore frequenza e il carico dei camion diretti alla cartiera aumenta del 30%. „Da noi non sussiste più il problema del sottoutilizzo dei camion“, afferma

Rüdiger Graf, dirigente dell'azienda Smurfit Kappa di Neuburg an der Donau. E i risultati superano le previsioni: Il modello VK 7215 dovrebbe produrre balle di 480 chilogrammi, in realtà oggi a Neuburg hanno un peso di 520 chilogrammi. Graf: „Ne derivano vantaggi economici in termini di riduzione del ROI della macchina nell'arco di tre anni.“

48 tonnellate di scarti al giorno

Si tratta di grandi quantitativi, ma sono inevitabili. Ogni giorno si registrano fino a



„Da noi non sussiste più il problema del sottoutilizzo dei camion“

*Rüdiger Graf
Dirigente dell'azienda
Smurfit Kappa, Neuburg an der Donau*

48 tonnellate di scarti a Smurfit Kappa di Neuburg. L'azienda bavarese del gruppo internazionale Smurfit Kappa (42.000 collaboratori e un fatturato annuo di 8,1 miliardi di Euro) si è specializzata nel settore alimentare, soprattutto nei caseifici. I 180 collaboratori dell'azienda producono scarti sotto forma di vaschette per gli yogurt e cartoni per il trasporto dei pacchi di latte. Anziché essere ammassati da una parte, gli scarti passano direttamente dalla produzione alla pressa imballatrice per poi essere inviati alla cartiera del gruppo che si occuperà del loro riciclo. „In caso di guasto della pressa imballatrice l'intera produzione si blocca“, afferma Rüdiger Graf spiegando le esigenze sulla pressa imballatrice nella fase conclusiva del processo produttivo. La sicurezza del funzionamento di una pressa imballatrice è un aspetto di fondamentale importanza per un'azienda in cui la produzione inizia lunedì alle 6 e termina sabato

alle 12. Graf: „Lo smaltimento e il trattamento degli scarti deve andar bene al 100%.“

Dopo 20 anni di utilizzo, le presse imballatrici presenti nel settore dei cartoni ondulati avevano ormai raggiunto la fine del loro ciclo di vita. Dato che i tempi morti aumentavano, a Neuburg è stato deciso di mettersi alla ricerca di un modello più recente. Diversi offerenti erano in corsa, riferisce Rüdiger Graf, tutte le macchine sono state valutate accuratamente con un sistema a punti ed esaminate in attività dai clienti di riferimento. Due piccole presse HSM erano in uso già da tempo presso l'azienda Smurfit Kappa di Neuburg e „l'esperienza era positiva“, afferma Rüdiger Graf. Questa valutazione è stata confermata durante il nuovo processo di selezione. HSM „è risultato vincente“ nel processo di valutazione a punti, ma anche nell'analisi e nelle opinioni dei propri tecnici





di manutenzione, afferma il dirigente dell'azienda. A giocare un ruolo determinante non è stato solo il prezzo, ma l'intero pacchetto di servizi offerto dal produttore di Frickingen am Bodensee. Si è data particolare importanza all'aspetto dell'affidabilità, come spiega Graf: „avevamo la massima fiducia nella pressa di HSM in termini di sicurezza del funzionamento.“

Liquido idraulico dei motori aeronautici

La sistemazione del nuovo investimento a Neuburg non è stata semplice. HSM non ha potuto „semplicemente trasferire“ la macchina VK 7215 „dalla catena di montaggio al luogo di installazione“, spiega Graf. La pressa imballatrice a canale di HSM è molto più grande del modello precedente pertanto si è reso necessario adattarla allo spazio disponibile, prestando particolare attenzione al sistema di ventilazione. HSM ha dovuto adattare la macchina „al centimetro“ in più punti, direttamente sul luogo di installazione. In qualità di fornitore operante nell'industria alimentare, Smurfit Kappa ha particolari esigenze anche in termini di Health & Safety e di gestione del rischio. Per la pressa imballatrice di HSM si traduce in questi termini: Aniché con il consueto olio idraulico, questa macchina avrebbe dovuto lavorare con un fluido altamente infiammabile di norma utilizzato per i motori aeronautici, come esplicitamente richiesto dall'azienda Smurfit Kappa. HSM ha effettuato una serie di modifiche rendendo così possibile l'utilizzo di questo particolare liquido idraulico.

Impegno anche dopo la messa in servizio

L'uso predefinito di un'acciaiatatura ad alta resistenza nella pressa imballatrice ha permesso di soddisfare il requisito di resistenza all'usura dato che il cartone ondulato è un materiale altamente abrasivo. „L'adattamento alla nostra linea di taglio non ha

I fatti

Azienda

Con i suoi 42.000 collaboratori, Smurfit Kappa figura tra i principali offerenti di soluzioni per il confezionamento con carta a livello mondiale. L'azienda di Neuburg/Donau è specializzata nella produzione di confezioni fustellate e stampate in vari colori, utili per la spedizione e la vendita

Incarico

Smurfit Kappa di Neuburg aveva bisogno di una pressa imballatrice affidabile per il trattamento di scarti in grande quantità. La nuova pressa imballatrice doveva tra l'altro garantire un'elevata compattazione degli scarti, essere adattata in uno spazio piuttosto limitato ed essere utilizzabile con un liquido idraulico altamente infiammabile.

Soluzione

Al termine di uno scrupoloso processo di selezione, Smurfit Kappa ha optato per l'acquisto della pressa imballatrice a canale HSM VK 7215

Vantaggi:

- *Raddoppio della capacità pressante*
- *Massimizzazione del carico dei camion, grazie all'elevata compattazione degli scarti*
- *Massima sicurezza di funzionamento per un'elevata affidabilità della pressa*
- *Efficienza energetica in conformità della norma ISO 50 001 grazie alla guida idraulica a comando di frequenza*
- *Funzionamento sicuro per gli alimenti grazie al particolare olio idraulico utilizzato da Smurfit Kappa*
- *Adattamento alle condizioni del luogo di installazione, anche dopo la messa in servizio*



comportato alcun problema“, afferma con soddisfazione il dirigente dell’azienda Graf. E il fornitore si è impegnato anche dopo la messa in servizio: Quando si è rivelato necessario cambiare il cavo di alimentazione, HSM è intervenuta immediatamente. Alla fine Graf è rimasto soddisfatto anche con la messa in servizio: L’azienda bavarese ha potuto avviare la produzione mezza giornata prima del previsto poiché HSM è riuscita a montare la pressa imballatrice in due giorni anziché tre. HSM garantisce ai clienti una disponibilità della macchina del 95 per cento, anche grazie alla presenza in loco e alla fitta rete di assistenza HSM.

Rüdiger Graf è lieto di aver aumentato la capacità. Con la vecchia macchina si ottenevano quattro tonnellate all’ora mentre con quella attuale il valore è raddoppiato. Questa capacità non è stata ancora sfruttata quindi ci sono „margini di miglioramento“ per

lo sviluppo della sede. L’elevata compattazione delle balle ha influito sul trasporto mediante camion e sui costi di energia, con conseguente risparmio economico per Smurfit Kappa: Grazie alla guida idraulica a comando di frequenza, Smurfit Kappa ha potuto gestire l’energia in conformità della norma ISO-Standard 50 001. Non da ultimo, il „sophisticato sistema di sicurezza“ di VK 7215 „ha soddisfatto pienamente le nostre aspettative“, afferma Graf.

Bilancio a Neuburg an der Donau: La pressa imballatrice a canale „Made in Germany“ ha determinato un Return on Investment (ROI) nell’arco di tre anni, afferma Rüdiger Graf. Il dirigente definisce la collaborazione con HSM „estremamente proficua ed efficace“.

Contatto:

 **Smurfit Kappa**

Smurfit Kappa GmbH

Sehensanderweg 17
86633 Neuburg / Germania
Tel. +49 8431 51-0
Fax +49 8431 51-137
info@smurfitkappa.de
www.smurfitkappa.de

HSM®

HSM GmbH + Co. KG

Austrasse 1 – 9
88699 Frickingen / Germania
Tel. +49 7554 2100-0
Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu