



Gestion optimisée du flux des matières

Dans la presse.

Offrir le meilleur éclairage pour l'homme et la nature, tel est l'objectif de la Zumtobel Lighting GmbH. L'entreprise fondée il y a plus de 60 ans à Dornbirn en Autriche conçoit et fabrique des solutions d'éclairage individuelles de grande qualité, pour des clients présents dans le monde entier. Ce faisant, elle accorde une importance particulière, aussi bien pour les produits que dans tous les secteurs de l'entreprise, à une gestion durable des ressources. Un exemple : pour le traitement des déchets des matériaux d'emballage dans le service de montage des éclairages de bureau et éclairages spéciaux, deux presses à balles verticales HSM améliorent la gestion du flux des matières.

La société Zumtobel Lighting GmbH fait partie du groupe Zumtobel, comprenant 7 456 employés dans le monde et représenté dans plus de 70 pays. Le groupe comprend les trois marques Zumtobel, Thorn et Tridonic. La marque Zumtobel, grâce à sa collaboration avec des concepteurs d'éclairage, designers et architectes de renommée internationale, gère le segment haut de gamme.

Dans ces solutions d'éclairage spécifiques au client, on retrouve l'ingéniosité de la conception et – comme dans le service de montage des éclairages de bureau et éclairages spéciaux – souvent aussi beaucoup de travail à la main. Dans ce service, 200 collaborateurs fabriquent 2 000 lampes par jour. Pour le directeur de ce service, Ing. Robert Jehly, la gestion du flux des matières représente un véritable défi : « Chez nous, sur le site de Dornbirn, du fait de la livraison des composants des éclairages, nous avons environ 380 tonnes de cartons d'emballages à éliminer chaque année. Nous voulons les recycler de

manière aussi efficace que possible. » Il ne suffit pas de les collecter.

Optimiser sans détours la gestion du flux des matières.

Jusqu'à l'acquisition des deux presses à balles HSM V-Press 860 L – la première arriva au printemps 2012, la deuxième début 2013 – les employés chargés du montage collectaient les cartons usagés dans des Palboxes. Lorsque les boxes, contenant chacune 25 kilos de matériau d'emballage, étaient remplies, elles étaient transportées par chariot élévateur dans l'entrepôt pour déchets et les cartons y étaient entreposés dans un container de compactage, jusqu'à ce que l'entreprise de recyclage vienne les chercher.

« Compte tenu de la quantité de cartons, les chariots élévateurs ne cessaient de se déplacer », explique Jehly. Aujourd'hui, les cartons usagés sont compactés sans détours, directement sur place, au service de montage. Les collaborateurs les apportent dans de

Citation du client :

« La technique de la V-Press 860 L de HSM est pensée dans les moindres détails, jusqu'au transport des balles : On n'a même pas besoin de palettes. »

Ing. Robert Jehly, directeur du service de montage final des éclairages de bureau et éclairages spéciaux de la société Zumtobel Lighting GmbH

petits conteneurs, non plus aux Palboxes, mais à deux presses à balles, positionnées de manière centrale. Grâce à une pression de compactage de 532 kilonewton, les cartons sont transformés en balles compactes d'un poids d'environ 450 kilogrammes, avant d'être emportés à l'entrepôt par un chariot élévateur. Alors qu'il fallait autrefois 18 trajets à l'entrepôt pour cette quantité de cartonnages usagés, un seul suffit maintenant. « Non seulement c'est nettement plus rentable », explique Jehly, « mais c'est aussi un énorme gain pour la sécurité du service. Chaque trajet de moins du chariot élévateur nous réjouit. »



Le développement durable est rentable.

Grâce à l'utilisation des presses à balles verticales, le service de montage économise des trajets de chariots élévateurs, du temps de travail, de l'espace dans l'entrepôt et des Palboxes. De plus, cela génère des recettes supplémentaires. Car contrairement au contenu du container de compactage, les balles de cartonnage sont un matériau déjà idéalement recyclé pour l'usine de papier.

Les balles de Zumtobel sont envoyées à l'usine de papier Rondo-Ganahl qui – la boucle est bouclée – livre en contrepartie le matériau d'emballage dont Zumtobel a besoin. Pour chaque tonne de cartons usagés, elle paie une indemnité plus élevée qu'avant. Tout simplement parce que les balles compactées peuvent être recyclées sans autre intervention.

« Au total », selon les calculs de Jehly, « nous réduisons nos frais de plus de 10 000 euros par presse et par an. » L'investissement dans les deux V-Press 860 L de HSM sera donc rapidement amorti.

Les employés acceptent cette technique.

Quand on lui demande pourquoi Zumtobel a opté pour les presses à balles de HSM, Jehly donne quatre réponses : « D'abord, HSM jouit d'une bonne renommée et son

siège n'est pas loin du nôtre. C'est important pour nous. Deuxièmement, la V-Press 860 L nous plaît parce que, grâce à sa technique particulière de compactage, on peut aussi transporter les balles sans palettes ou sur des palettes non normées. Troisièmement, grâce à la construction compacte des presses, nous restons flexibles du point de vue de leur lieu d'utilisation. Et enfin quatrièmement, la phase de test a montré que nos employés ne rencontraient aucun problème avec cette technique et l'acceptaient parfaitement. » C'est un point important, car tous les employés du service alimentent les presses à balles. La commande est simple. Seul le ligaturage des balles de carton s'effectue par un personnel formé à cet effet.

Pendant les six semaines de la phase de test, la technique de protection et la protection acoustique ont de plus été adaptées aux souhaits de Zumtobel. Robert Jehly est très satisfait du suivi effectué par HSM, aussi bien du point de vue de la vente, du service commercial, du service technique que du service après-vente.

À son avis, d'autres secteurs de production de Zumtobel investiront à l'avenir dans des presses à balles pour cartonnages.



Les faits

L'entreprise

La société Zumtobel Lighting GmbH, dont le siège se trouve à Dornbirn en Autriche, est active au niveau international. Dans le monde entier, son nom est synonyme de solutions d'éclairage individuelles et de grande qualité. L'entreprise fait partie du groupe Zumtobel, qui compte 7 456 employés au total.

Tâche

Au service de montage des éclairages de bureau et éclairages spéciaux, 200 employés fabriquent 2 000 lampes par jour. Les cartons d'emballage des pièces des fournisseurs étaient collectés, jusqu'en 2012, dans des Palboxes, transportées une par une dans l'entrepôt pour déchets et placées dans un container de compactage jusqu'à ce qu'une entreprise de recyclage vienne les chercher. Une Palbox contient env. 25 kg de cartonnages non compactés. Le nombre des trajets des chariots élévateurs était donc très important.

Solution

Au printemps 2012, Zumtobel opta pour l'achat d'une presse à balles HSM V-Press 860 L. Depuis, les cartonnages sont compactés directement dans le service de montage et transformés en balles d'env. 450 kg, avant d'être transportés à l'entrepôt et livrés à l'usine de papier Rondo Ganahl. Depuis 2013, une deuxième presse à balles est utilisée dans le service.

Avantages

- Grâce aux presses à balles, l'efficacité et la sécurité ont augmenté dans le service.
- L'alimentation des presses est simple et sûre.
- Les balles compactées se transportent sans palettes ou sur des palettes non normées.
- Les balles compactées, un déchet idéalement recyclé pour l'usine de papier, sont une source de recettes supplémentaires.
- En raison de la construction compacte des presses, il est possible de choisir et de changer leur lieu d'utilisation de manière flexible.



Zumtobel Lighting GmbH

Schweizer Strasse 30
6851 Dornbirn / Autriche
Tél. +43 5572 3900
Fax (+43) 557222826
info@zumtobel.info
www.zumtobel.com



HSM GmbH + Co. KG

Austraße 1-9
88699 Frickingen / Allemagne
Tél. +49 7554 21000
Télécopie +49 7554 2100160
info@hsm.eu
www.hsm.eu