

HSM[®]

Great Products, Great People.



HSM Rozwiązania dla utylizacji PET

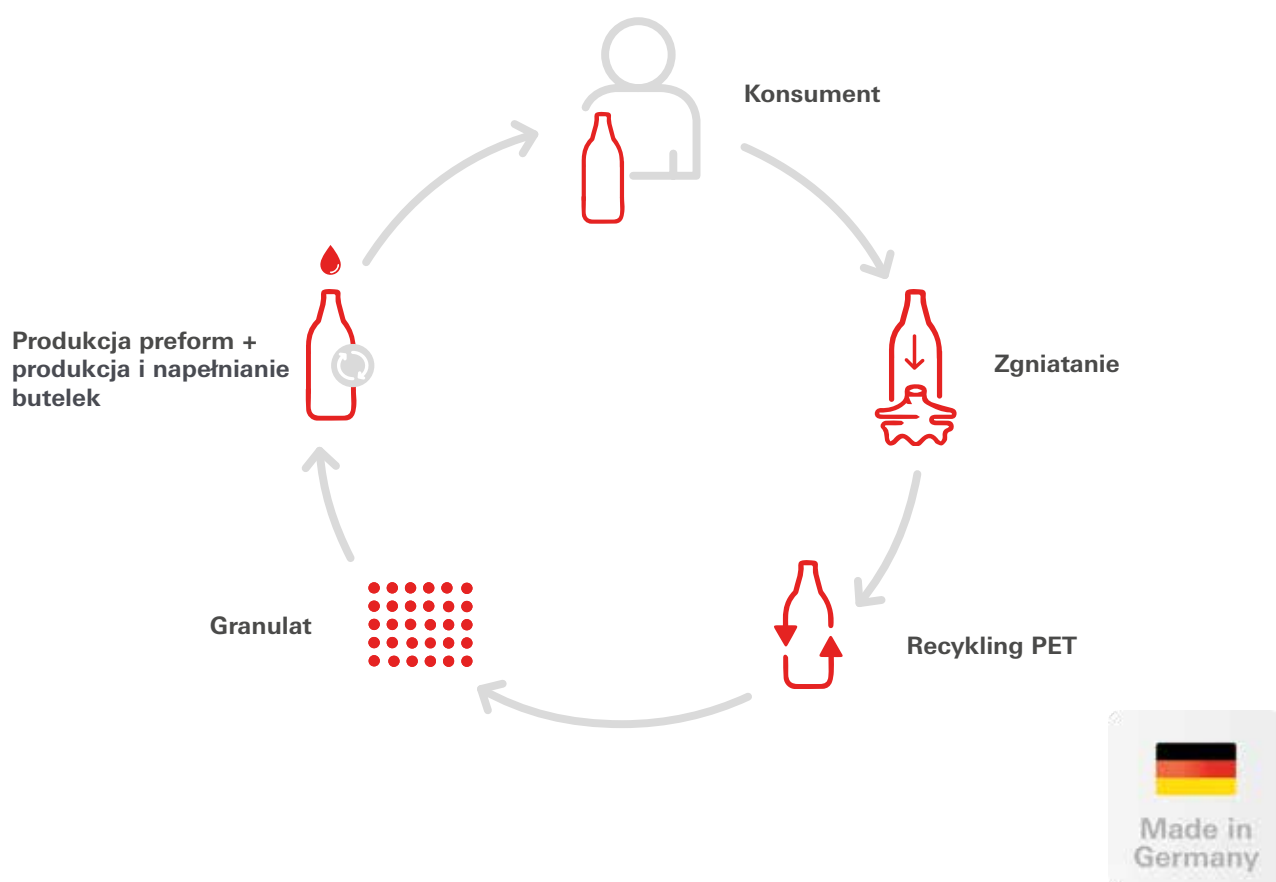
Opróżnianie – Perforowanie – Zgniatanie – Belowanie – Brykietowanie

Nasze nawyki konsumenckie wymagają nowych rozwiązań.

Rocznie na całym świecie produkowanych jest ok. 500 miliardów butelek PET. Do produkcji jednego kilograma butelek PET konieczne jest zużycie 1,9 kg ropy naftowej. Wobec tych liczb ponowne wykorzystanie zużytych butelek PET jest dziś ważniejsze niż kiedykolwiek. Ponad 90% wszystkich wyprodukowanych butelek PET są to opakowania jednorazowe. Ponieważ PET w 100% podlega recyklingowi, stanowi on w obiegu surowców wtórnych ważny element do wytwarzania np. włókien przy produkcji tekstyliów, folii, taśm opakowaniowych, a nawet mebli. HSM od wielu lat stawia czoła tym wyzwaniom i na bazie

całego swojego know-how w technologiach ochrony środowiska rozwija dostosowane do współczesnych potrzeb rozwiązania wspomagające efektywny recykling PET.

Dzisiaj nie można już sobie wyobrazić wycofania z handlu butelek na napoje z politereftalanu etylenowego, czyli PET. Wymaga to wprowadzenia nowych rozwiązań w zakresie ich utylizacji, ponieważ zarówno społeczeństwo jak i politycy oczekują kompleksowego poddania recyklingowi i ponownego wykorzystania tego materiału.



HSM – jakość „Made in Germany”

Firma HSM od początku swojej działalności szczególną uwagę poświęca kwestii jakości. Zasada ta odgrywa decydującą rolę podczas projektowania nowych maszyn, ich produkcji i obsługi posprzedażowej. Wszystkie zakłady HSM uzyskały certyfikaty wg DIN EN ISO 9001 i poprzez produkcję trwałych wyrobów dążą do stałego wzmocnienia pozycji rynkowej HSM jako lidera na rynku

pras belujących. Powód, dla którego produkcja zlokalizowana jest w Niemczech, to społeczna odpowiedzialność przedsiębiorstwa zakorzenionego w regionie. W zakładach HSM każdego dnia zmotywowani i dobrze wykształceni pracownicy stale potwierdzają zasadność takiego działania.



HSM oferuje wszechstronne rozwiązania związane z utylizacją PET. Z naszym długoletnim doświadczeniem prekursora w zagęszczaniu materiałów oraz z jakością "Made in Germany" jesteśmy Państwa niezawodnym partnerem w efektywnym przetwarzaniu surowca wtórnego jakim jest PET.

Do szerokiego portfolio naszych produktów należą:

- **maszyny do opróżniania butelek PET**
- **perforatory dla PET**
- **kombinacje zgniatająco-belujące dla PET**
- **belownice przeznaczone specjalnie dla PET**
- **brykietciarki do całkowicie zautomatyzowanego prasowania butelek PET**





HSM PET FluidEx 600

HSM PET FluidEx 600 szybko i niezawodnie opróżnia błędnie napełnione, źle oetykietowane, a także przeterminowane pełne butelki PET, puszki lub kartonowe opakowania z napojami.

Wrzucone do leja załadunkowego opakowania z napojami są wciągane przez 2-wałowy mechanizm i jednocześnie prawie w całości opróżniane. System filtrujący oczyszcza spływający płyn z pozostałości etykiet i drobnych kawałków plastiku, a opróżnione opakowania odprowadzane są za pomocą ślimaka do podstawionego pojemnika.

Wysoka wydajność, małe wymaganie przestrzenne i możliwość zintegrowania z istniejącą instalacją recyklingową to decydujące zalety HSM PET FluidEx 600.

- Perforowanie pełnych butelek PET, kartonów i puszek z napojami – pojedynczo i w zgrzewkach
- Opróżnienie opakowań nawet w 98%
- Optymalne opróżnianie z resztek płynu dzięki technologii z dwoma wałkami
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Możliwy zarówno ręczny jak i automatyczny załadunek materiału
- Mechanizm tnący ze specjalnie hartowanej stali, pozostałe elementy obudowy maszyny ze stali nierdzewnej
- Wytrzymała i odporna konstrukcja zapewniająca długi okres eksploatacji
- Wałek wciągający gwarantuje niezawodne wprowadzanie butelek PET do mechanizmu tnącego
- Odprowadzenie płynu za pomocą węża lub pompy
- Łatwe czyszczenie dzięki bocznym otworom serwisowym i odchylanemu lejowi wylotowemu
- Idealne rozwiązanie do wykorzystania łącznie z belownicami HSM

1 Mechanizm tnący ze specjalnie hartowanej stali

2 Opróżnianie pojemników nawet w 98%

Model	HSM PET FluidEx 600
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	10000
Szerokość robocza w mm	600
Wysokość zasypu w mm	ok. 1270
Silnik w kW	3,0 perforator / 4,0 ślimak
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	1215 x 3304 x 1775
Ciężar maszyny w kg	ok. 1230



HSM PET Perforator PF 600-4 i PF 1200-4

Wysokowydajne perforatory HSM nacinają butelki PET przed ich zgnieciem, co pozwala na uzyskanie optymalnie sprasowanych bel. Dzięki swojej dużej przepustowości i atrakcyjnej cenie w stosunku do wydajności perforatory HSM PF 600-4 i PF 1200-4 stanowią ekonomiczne uzupełnienie systemów recyklingowych HSM.

- 1** Perforator PET do wszechstronnego użytku
- 2** Mocny mechanizm tnący

- Perforowanie otwartych lub zamkniętych, pustych i / lub pełnych butelek PET (max. objętość butelki ok. 2,5 l)
- Przez otwory z butelek uchodzi powietrze, dzięki czemu uzyskuje się optymalny efekt zgniatania, pozwalający na zmniejszenie kosztów transportu i składowania
- Mocny mechanizm tnący – niewrażliwy na pojedyncze butelki szklane
- Idealne wyposażenie dodatkowe dla belownic kanałowych HSM AK / VK lub zależnie od potrzeb do samodzielnego wykorzystania
- Możliwa integracja perforatora z lejem załadowniczym. Ręczne lub automatyczne (hydrauliczne) wysuwanie perforatora ułatwia zgniatanie materiałów, dla których perforator nie jest potrzebny
- Zastosowanie w wersji ze stelażem i lejem dla wszystkich systemów z przenośnikami taśmowymi, także jako doposażenie już istniejących instalacji

Model	HSM PET Perforator PF 600-4	HSM PET Perforator PF 1200-4
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	37.500	75.000
Szerokość robocza w mm	600	1200
Wydajność w m ³ /h	50-60	100-120
Silnik w kW	2 x 3,0	2 x 4,0
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	990 x 1200 x 500	1560 x 1200 x 500
Ciężar maszyny w kg	ok. 670	ok. 950



HSM PET Crusher 1049 SA

Dzięki temu rozwiązaniu do ok. 25 - 30% pierwotnego zapotrzebowania zmniejsza się przestrzeń potrzebna do składowania zebranych pustych opakowań, a tym samym skraca się także czas potrzebny na ich utylizację.

Specjalny system wałków perforuje i zgniata butelki. Ścianki boczne zgniecionych opakowań tak zahaczają się o siebie, że uzyskana redukcja objętości pozostaje w całości zachowana. Dodatkową zaletą crushera jest nieodwracalne zniszczenie butelek PET i puszek podlegających zwrotom.

- Efektywny system do zgniatania butelek PET i puszek do ok. 1/3 – 1/4 ich pierwotnej objętości
- Wytrzymałe i odporne na uszkodzenia wałki miazdzące ze specjalnie hartowanej i szlifowanej stali zapewniają długi okres eksploatacji urządzenia
- System zgarniający usuwa zgniecione butelki plastikowe i puszki z wałków miazdzących
- Wałek dozujący z kilkoma łopatkami gwarantuje niezawodne wciągnięcie butelek lub puszek
- Sterowanie za pomocą prostej w obsłudze klawiatury membranowej z funkcjami Start / Stop / Wstecz
- Sygnalizacja świetlna aktualnego stanu pracy (gotowość do pracy, przeciążenie, otwarte drzwi, pełny pojemnik)
- Oszczędność energii przez automatyczne wyłączenie urządzenia po 2 minutach przestoju
- Mechanizm tnący możliwy do wykorzystania w kombinacji z automatami do zwrotu kaucji
- Opcjonalnie możliwa praca ciągła

Model	HSM PET Crusher 1049 SA
Wydajność jednego zasypu (ilość butelek 1l)	50-70
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	do 2400
Redukcja objętości w stosunku	1: 3 do 1:4
Szerokość robocza w mm	490
Wysokość zasypu w mm	1206
Średnica butelek w mm	50-120
Silnik w kW	1,5 / 3,0
Napięcie / częstotliwość	230 V / 3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	793 x 1751 x 2037
Ciężar maszyny w kg	230 / 288

- 1 Wałki ze specjalnie hartowanej stali
- 2 Butelki PET oryginalne i po zgnieceniu



HSM PET CP 4988

Efektywny system wspomagający recykling PET, redukujący objętość pustych butelek PET nawet o 90% i wytwarzający z nich poręczne bele surowców wtórnych.

Wydajność do 4000 butelek (1-litrowych) na godzinę może być osiągnięta dzięki niezawodnemu wciąganiu materiału przez wałek dozujący. System drenażowy odprowadza zebrane resztki płynów jeszcze przed sprasowaniem opakowań. Współpracująca z urządzeniem belownica o sile zgniotu 11 ton prasuje zmiażdżone butelki w bele surowców wtórnych o wadze do 100 kg.

- Efektywny system do zgniatania butelek PET w zwarte bele surowców wtórnych pozwalający na zmniejszenie nawet o 90% ich pierwotnej objętości
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Możliwość ręcznego lub automatycznego załadunku
- Wytrzymałe i odporne na uszkodzenia wałki miażdżące ze specjalnie hartowanej i szlifowanej stali zapewniają długi okres eksploatacji urządzenia
- System zgarniający usuwa zgniecione butelki plastikowe i puszki z wałków miażdżących
- Automagiczne sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- 3-krotne ręczne wiązanie taśmą poliestrową
- Sygnalizacja gotowości beli

1 Szeroki lej załadowniczy

2 System drenażowy w sposób kontrolowany odprowadza resztki płynów

Model	HSM PET CP 4988
Wydajność (butelek 1l / godzinę)	do 4000
Szerokość robocza w mm	490
Wysokość zasypu w mm	1511
Siła zgniotu w kN	100
Waga beli w kg (przy długości 1200 mm)	do 100
Wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	500 x 500 x max. 1200
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Silnik w kW	2,2 crusher / 4,0 prasa
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	990 x 3826 x 1800
Ciężar maszyny w kg	1150



HSM V-Press 860 P

Pionowa prasa belująca HSM V-Press 860 P jest specjalnie zaprojektowana do zgniatania otwartych lub perforowanych butelek PET (w przypadku innych materiałów należy skontaktować się z producentem).

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Podwójna liczba pazurów optymalizuje zagęszczanie materiału i redukuje ilość cykli napełniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie drzwi
- Szczególnie wytrzymały mechaniczny wyrzutnik tańczuchowy
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia: kłapa PET z zamknięciem hydraulicznym



HSM V-Press 860 E

Belownica HSM V-Press 860 E dostosowana jest szczególnie do zgniatania otwartych butelek PET.

- Specjalne siłowniki podtrzymujące optymalizują zagęszczanie i zapobiegają rozprężaniu się materiału w obszarze napełniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie hydrauliczne - komfortowe otwieranie i zamykanie poprzez obsługę oburęczną, nie wymaga używania siły
- Wanna zbiorcza ze stali nierdzewnej do ręcznego usuwania resztek płynów
- Warianty wyposażenia:
- Kłapa załadownicza z zamknięciem hydraulicznym

Model	HSM V-Press 860 P	HSM V-Press 860 E
Siła zgniotu w kN	434	548
Silnik w kW	4,0	4,0
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 650	1195 x 640
Waga beli w kg (w zależności od materiału)	ok. 230	ok. 320
Max. wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 1200	1200 x 780 x max. 1200
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	25	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 780 x 1640
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	1870 x 1294 x 2985	1785 x 1544 x 2990
Ciężar maszyny w kg	2290	2100
Wiązanie	4-krotne drutem	4-krotne drutem

W pełni zautomatyzowane prasy kanałowe HSM

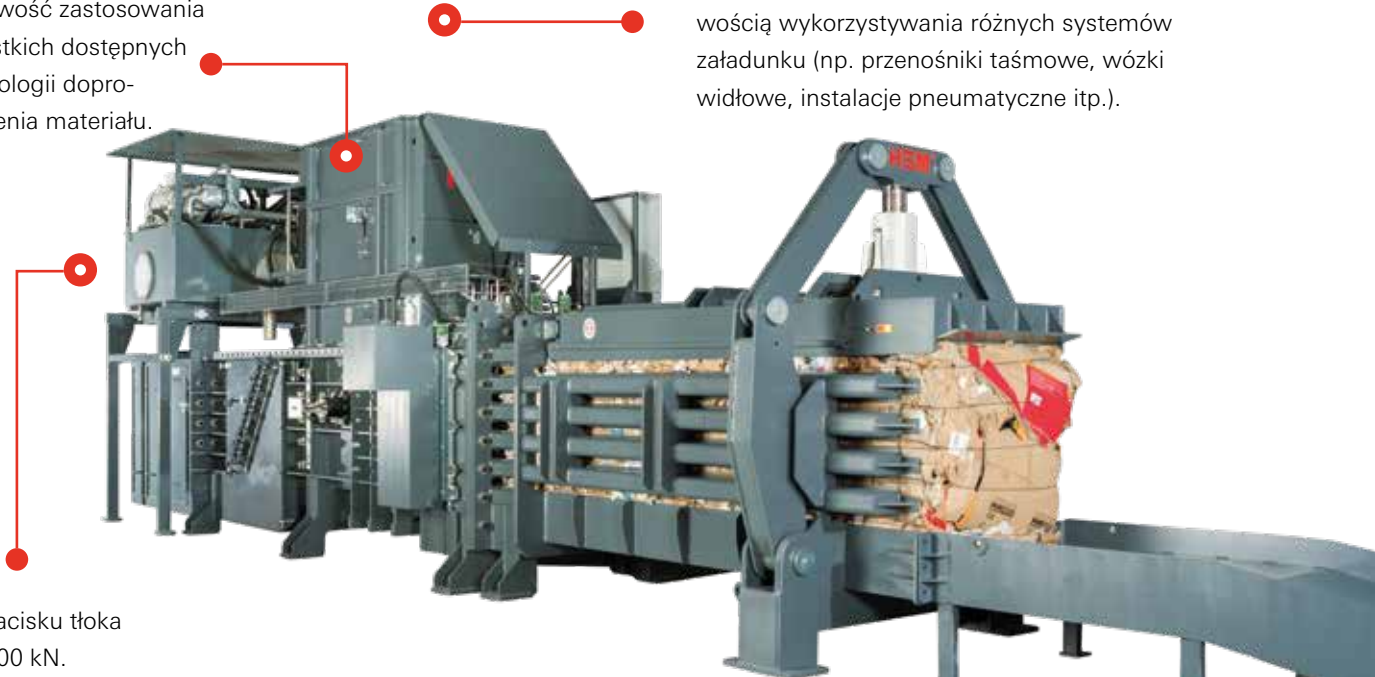
- rozwiązania systemowe dostosowane do indywidualnych wymagań



Opcjonanie: możliwy napęd z regulacją częstotliwości pozwalający na oszczędność energii nawet o 40%.

Możliwość zastosowania wszystkich dostępnych technologii doprowadzenia materiału.

Załadunek: zazwyczaj zasyp ciągły z możliwością wykorzystywania różnych systemów załadunku (np. przenośniki taśmowe, wózki widłowe, instalacje pneumatyczne itp.).



Siła nacisku tłoka do 1500 kN.



Zakres zastosowań: zakłady utylizacji odpadów, przemysł przetwórczy, handel, przedsiębiorstwa logistyczne, magazyny centralne, przemysł papierniczy, drukarnie, sortownie.



Przeznaczone do obróbki następujących materiałów: karton, papier, folia, PET, tworzywa wielowarstwowe i inne.

HSM oferuje nie tylko „jakieś” maszyny, ale zawsze indywidualne rozwiązania systemowe. Właśnie przy takich wymagających instalacjach szczególnie procentuje nasze know-how i wieloletnie doświadczenie. Wykwalifikowani specjaliści HSM towarzyszą Państwu na wszystkich etapach współpracy i gwarantują niezawodne wsparcie oraz obsługę serwisową. Dostępna ilość opcji i różnorodne wyposażenie dodatkowe pozwalają na pełne zintegrowanie proponowanego przez nas rozwiązania z funkcjonującymi w Państwa zakładzie procesami technologicznymi. Takie rozwiązanie przygotowane specjalnie z uwzględnieniem Państwa potrzeb gwarantuje zwiększenie efektywności całego systemu.

Prosimy o kontakt – HSM zawsze znajdzie dla Państwa odpowiednie rozwiązanie.





HSM VK 1206

Bestseller wśród małych i średnich belownic kanałowych HSM – produkt sprawdzony, niezawodny i wszechstronny w użytkowaniu. Prasa odpowiednia szczególnie do zgniatania opakowań PET, folii i kartonu.

- Wydajność do ok. 1,8 tony na godzinę
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Kompaktowe wymiary beli
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 92 m³ / godz.
- Doskonała do połączenia z zasypem pneumatycznym (krótki czas cyklu) – otwór załadowniczy o dł. 600 mm
- Nadaje się również do prasowania papieru

HSM VK 2306

Prasa HSM VK 2306 jest porównywalna z HSM VK 1206, charakteryzuje ją jednak większa siła zgniotu. Pozwala na uzyskanie dobrze zagęszczonych bel PET, które nadają się do sprzedaży bez dalszego przetwarzania.

- Wydajność do ok. 5,6 tony na godzinę
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Kompaktowe wymiary beli
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 113 m³ / godz.
- Duży stopień zagęszczenia i większa niż dla HSM VK 1206 waga beli
- Nadaje się również do prasowania papieru, kartonu i folii
- Opcjonalnie dostępna w wersji z wiązaniem ręcznym

Model	HSM VK 1206	HSM VK 2306
Siła zgniotu w kN	160	240
Moc napędu głównego w kW	9,2	9,2 / 15
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	42,7	64,0
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	8,2	12,3 / 6,7
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	99	66 / 121
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	750 x 500 x zmienna	750 x 500 x zmienna
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	670 x 600	670 x 600
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200mm)	do 100	do 130
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	3450 x 2450 x 1940	5130 x 2700 x 1940
Ciężar maszyny w t	3,4	3,5 / 3,9
Wiązanie w pełni automatyczne	3-krotne drutem	3-krotne drutem



HSM VK 4812 P

Belownica kanałowa HSM przeznaczona dla profesjonalnych przedsiębiorstw utylizacyjnych lub do zastosowań przemysłowych. Prasa o dużej wydajności, przystosowana specjalnie do zgniatania butelek PET.

- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 204 m³/godz.
- Nadaje się również do prasowania kartonów, folii, surowców wtórnych z sektywnej zbiórki
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- 4-krotne wzmocnione wiązanie dla uzyskania optymalnego efektu belowania
- Zoptymalizowane wymiary i waga beli na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Duży stopień zagęszczenia materiału
- Komora prasowania wykonana z odpornej na ścieranie stali "XAR" dla zmniejszenia zużycia
- System wzmocnionych pazurów podtrzymujących, zapobiegających rozprężaniu materiału
- Możliwość zasypu materiału od tyłu

Model	HSM VK 4812 P
Siła zgniotu w kN	480
Moc napędu głównego w kW	15 / 22
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	58,2
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	24,5 / 18,2
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	151/204
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	1100 x 750 x zmienna
Otwór załadowczy szer. x dł. w mm	1020 x 1250
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200mm)	do 375
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	6820 x 2570 x 2791
Ciężar maszyny w t	ok. 10,0
Wiązanie w pełni automatyczne	4-krotne drutem



HSM VK 6015

Do zastosowań przemysłowych przy specjalnych wymaganiach dotyczących prasowania PET.

- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 291 m³/godz.
- Bardzo duży nacisk jednostkowy dla uzyskania wysokiego stopnia zagęszczenia
- Duża siła odcinania
- 4-krotne wiązanie dla uzyskania optymalnego efektu belowania
- Do materiałów o ciężarze nasypowym także ponad 60 kg/m³
- Duży otwór załadowniczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Sprawdzone rozwiązanie systemowe i technologiczne
- Optymalne wymiary i waga beli na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży stopień zagęszczenia i waga beli
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – zmniejszenie zużycia energii elektrycznej nawet o 40% przy niezmienionej wydajności
- Przystosowana do współpracy ze wszystkimi typowymi przenośnikami taśmowymi i innymi urządzeniami zasypowymi
- Odpowiednia również do zgniatania kartonów, papieru, folii i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

Model	HSM VK 6015
Siła zgniotu w kN	720
Moc napędu głównego w kW	30 / 45 / 55 (z FU 45) / 75 (zFU 55) / 90 (z FU 75)
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	128,0
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	23,7 / 16,5 / 13,2 / 10,4 / 8,9
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	128 / 184 / 231 / 291 / 340
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	750 x 750 x zmienna
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	620 x 1500
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200 mm)	do 270 kg
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	10500 x 3789 x 3260
Ciężar maszyny w t	24,0
Wiązanie w pełni automatyczne	4-krotne drutem



HSM BRP 4810

Brykociarka HSM BRP 4810 szybko i w całkowicie zautomatyzowany sposób prasuje duże ilości butelek PET oraz puszek po napojach.

- Nie ma konieczności wiązania brykietów
- Wielostopniowy proces prasowania umożliwia uzyskanie gęstości brykietu na poziomie ok. 400 kg/m³ (PET) i ok. 760 kg/m³ (aluminiowe puszek po napojach)
- Napęd w systemie PowerPack o dużej wydajności (nie wymaga częstej konserwacji)
- Możliwy ciągły załadunek
- Zoptymalizowany system prowadnic płyt prasujących
- Wytrzymała konstrukcja ze stali odpornej na ścieranie



Sposób pracy 1. stopień



Sposób pracy 2. stopień



Sposób pracy 3. stopień



Brykiety

Model	HSM BRP 4810
Siła zgniotu w kN	477
Wydajność objętościowa (teor.) w m ³ /h	55
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1600 x 1100
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	28,4
Wymiary brykietu dł. x szer. x wys. w mm	250 x 250 x zmienna
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	2860 x 4260 x 2380
Waga urządzenia w kg	ok. 8700

Przegląd parametrów technicznych

Model	Wydajność godzinowa (butelki 1l / godzinę)	Szerokość robocza w mm	Wysokość zasypu w mm	Silnik in kW	Napięcie / częstotliwość	Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	Ciężar maszyny w kg
HSM FluidEx 600	10000	600	1270	3,0 / 1 x 4,0	3 x 400 V / 50 Hz	1215 x 3304 x 1775	ok. 1230
HSM PET Perforator PF 600-4	37500	600	-	2 x 3,0	3 x 400 V / 50 Hz	990 x 1200 x 500	ok. 670
HSM PET Perforator PF 1200-4	75000	1200	-	2 x 4,0	3 x 400 V / 50 Hz	1560 x 1200 x 500	ok. 950
HSM PET Crusher 1049 SA	do 2400	490	1206	1,5 / 3,0	230 V / 3 x 400 V / 50 Hz	793 x 1571 x 2041	ok. 230/288

Model	Wydajność godzinowa (butelki 1l / godzinę)	Szerokość robocza w mm	Wysokość zasypu w mm	Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	Siła zgniotu w kN	Waga beli w kg (przy długości 1200 mm)	Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm
HSM PET CP 4988	do 4000	490	1511	-	100	do 100	500 x 500 x max. 1200
HSM V-Press 860 P	-	-	-	1195 x 650	434	ok. 230	1200 x 780 x max. 1200
HSM V-Press 860 E	-	-	-	1195 x 640	548	ok. 320	1200 x 780 x max. 1200
HSM BRP 4810	55 m ³ /h	-	-	1600 x 1100	477	-	250 x 250 x zmien.

Model	Moc napędu głównego w kW	Moc napędu głównego z FU w kW	Siła zgniotu w kN	Jednostkowa siła nacisku w N / cm ²	Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w sek.	Wydajność przy pracy jałowej w m ³ / h (teor.)	Wydajność przy 20 kg / m ³ w t / h	Wydajność przy 50 kg / m ³ w t
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
HSM VK 6015	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
HSM VK 8818	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
	45 + 45	30 + 30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55 + 55	45 + 45	880	106,7	8,3	643	12,86	32,14
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
HSM VK 12018	45 + 45	30 + 30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55 + 55	45 + 45	1000	121,2	8,3	643	12,86	32,14
	45 + 45	30 + 30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
HSM VK 15020	55 + 55	45 + 45	1200	99,2	10,0	786	15,73	39,32
	75 + 75	55 + 55	1200	99,2	8,8	887	17,74	44,36
HSM VK 15020	55 + 55	45 + 45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
	75 + 75	55 + 55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
	-	75 + 75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

Objaśnienia do danych technicznych

Wydajność:	Maksymalna ilość (waga/objętość), która teoretycznie może zostać przerobiona w ciągu godziny.
Szerokość robocza:	Maksymalna użytkowa szerokość otworu do wprowadzenia materiału.
Siła zgniotu:	Powierzchnia tłoka pomnożona przez maksymalne ciśnienie hydrauliczne (wartość teoretyczna).
Silnik:	Moc znamionowa silnika napędowego.
FU:	Przetwornica częstotliwości.
Napięcie / częstotliwość:	Sieć elektryczna dla prądu trójfazowego.
Otwór załadowniczy:	Wielkość otworu, przez który materiał może być ładowany do prasy.
Wysokość zasypu:	Wysokość od podłoża do krawędzi otworu załadowniczego.
Waga beli:	Waga beli zmienia się w zależności od rodzaju, wilgotności i stanu zgniatanego materiału, jak również od długości wzgl. wysokości beli.
Wielkość beli:	Wysokość/długość beli może się zmieniać w zależności od siły rozprężania zgniatanego materiału.
Wiązanie:	Ilość wiązań beli.
Czas cyklu pracy jałowej (teor.):	Czas, w którym bez obciążenia materiałem płyta prasująca przesuwa się do dołu/przodu do pozycji podstawowej. Czas zgniatania jest niezależny od rodzaju materiału.
Wydajność prasy przy pracy jałowej (teor.):	Maksymalna objętość, która teoretycznie może być sprasowana w ciągu godziny bez przerywania procesu zgniatania załadunkiem lub wiązaniem. Oblicza się ją dzieląc objętość komory zasypowej przez czas zgniatania.
Wymiary komory zgniatania:	Komora zgniatania to przestrzeń pod/przed płytą prasującą znajdującą się w pozycji podstawowej.
Wymiary maszyny:	Wymiary zewnętrzne maszyny w stanie gotowym do pracy.
Wysokość transportowa:	Wysokość maszyny podczas transportu na miejsce ustawienia (bez wózka paletowego).
Ciężar maszyny:	Ciężar maszyny netto, bez opakowania, załadowanego materiału lub wyposażenia dodatkowego.

Silnik w kW	Napięcie / częstotliwość	Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	Ciężar maszyny w kg	Wiązanie
2,2 / 4,0	3 x 400 V / 50 Hz	990 x 3826 x 1800	1150	3-krotne taśmą poliestrową
4	3 x 400 V / 50 Hz	1870 x 1294 x 2985	2290	4-krotne drutem
4	3 x 400 V / 50 Hz	1785 x 15544 x 2990	1900	4-krotne drutem
30	3 x 400 V / 50 Hz	2860 x 2380 x 4260	8700	-

/ h	Waga belki w kg (przy długości 1.200 mm)	Wymiary belki szer. x wys. x dł. w mm	Przekrój belki/ kanału prasy szer. x wys. w mm	Wiązanie x-krotne	Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	Objętość załadunku w m ³	Pojemność zbiornika w l	Ciężar maszyny w t	Model
	do 100	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	HSM VK 1206
	do 130	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	HSM VK 2306
	do 130	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
	do 300	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812
	do 300	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
	do 270	750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
	do 270	750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
	do 270	750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	HSM VK 6015
	do 270	750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
	do 450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	
	do 450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
	do 450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	HSM VK 8818
	do 450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	
	do 450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
	do 450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	
	do 600	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	
	do 600	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)	38,0	HSM VK 12018
	do 600	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	38,0	
	do 650	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	
	do 650	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	HSM VK 15020
	do 650	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	

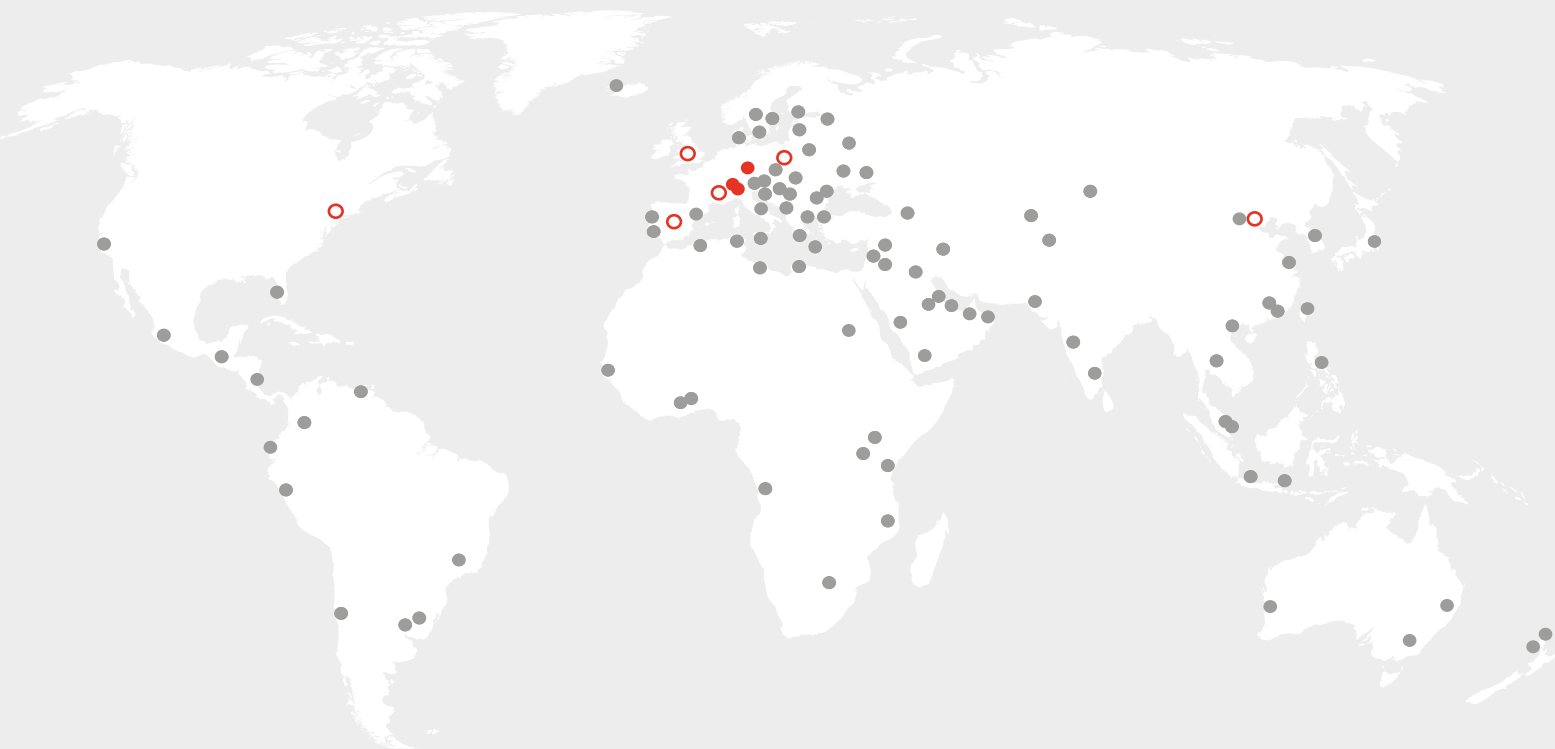
Dostarczamy produkty wysokiej jakości i także po sprzedaży zapewniamy wysokiej klasy obsługę. Dłatego słowo "serwis" traktujemy bardzo poważnie – z dużym zaangażowaniem i satysfakcją, że w dalszym ciągu możemy być wsparciem dla naszych klientów.



- Organizacja transportu, koordynacja działań z innymi partnerami
- Instalacja, szkolenie obsługi i uruchomienie urządzenia
- Konserwacja, naprawy, serwis
- Umowy serwisowe



- Wizyty i doradztwo na miejscu u klienta z udziałem doświadczonych specjalistów z działu sprzedaży oraz zespołu projektowego
- Uzgodnienia między klientami, przedstawicielami regionalnymi i zespołem projektowym
- Opracowywanie rozwiązań specjalnych
- Wsparcie podczas eksploatacji urządzenia
- Stała opieka nad klientem



● **Siedziba główna oraz zakłady produkcyjne w Niemczech**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

○ **Oddziały zależne HSM**

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
HSM France SAS
HSM (UK) Ltd.
HSM Polska Sp. z o.o.
HSM of America LLC
HSM China Ltd.

● **Punkty sprzedaży i serwisu**